

DIN ISO 2859-3:2007-10 (D/E)

Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung) - Teil 3: Skip-Lot-Verfahren (ISO 2859-3:2005); Text Deutsch, Englisch

Sampling procedures for inspection by attributes - Part 3: Skip-lot sampling procedures (ISO 2859-3:2005); Text in German, English

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen	8
3.1 Begriffe	8
3.2 Formelzeichen und Abkürzungen	10
4 Allgemeine Anforderungen	10
5 Lieferanten- und Produktqualifizierung	12
5.1 Lieferantenqualifizierung	12
5.2 Produktqualifizierung	14
5.3 Qualifizierungsbilanz	18
5.4 Beispiel für eine Produktqualifizierung	22
6 Verfahren zur Skip-lot-Stichprobenprüfung	26
6.1 Allgemeines	26
6.2 Anfängliche Prüffrequenz und deren Bestimmung	30
6.3 Prüffrequenz und Verschiebung	30
6.4 Stichprobenanweisungen, Verfahren zur Auswahl und Prüfung von Losen (Zustände 2 und 3)	40
6.5 Unterbrechung der Skip-lot-Stichprobenprüfung	42
6.6 Requalifizierung	42
6.7 Produktdisqualifizierung	44
6.8 Disqualifizierung des Lieferanten und Aufhebung	46
7 Verantwortlichkeiten des Lieferanten	48
8 Verantwortlichkeiten der Prüfstelle und der zuständigen Stelle	50
8.1 Allgemeines	50
8.2 Verantwortlichkeiten hinsichtlich der Lieferantenqualifizierung	50
8.3 Weitere Verantwortlichkeiten	50
9 Vereinbarkeit mit ISO 2859-1	52
9.1 Einschränkungen	52
9.2 Verhältnis zur reduzierten Prüfung	54
10 Zusätzliche Angaben	54
10.1 Auslegungsgrundlage	54
10.2 Statistische Kenngrößen der Skip-lot-Verfahren	54
Anhang A (informativ) Optionale, vor der Produktqualifizierung zu vereinbarende Anforderungen	58
Anhang B (informativ) Verfahren zur Zufallsauswahl bei festgelegter Prüffrequenz	62
Anhang C (informativ) Einflussgrößen zur Entscheidung zwischen Skip-lot-Stichprobenprüfung und reduzierter Prüfung	66
Literaturhinweise	70

Contents

Page

Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Terms, definitions and symbols	9
3.1 Terms and definitions	9
4 General requirements	11
5 Supplier and product qualification	13
5.1 Supplier qualification	13
5.2 Product qualification	15
5.3 Qualification score	19
5.4 Example for product qualification	23
6 Skip-lot sampling procedures	27
6.1 General	27
6.2 Initial inspection frequency and its determination	31
6.3 Inspection frequency and shifting	31
6.4 Sampling plans, lot selection and inspection procedures (States 2 and 3)	41
6.5 Skip-lot interruption	43
6.6 Requalification	43
6.7 Product disqualification	45
6.8 Supplier disqualification and suspension	47
7 Supplier responsibilities	49
8 Inspection agency and responsible authority responsibilities	51
8.1 General	51
8.2 Responsibilities on supplier qualification	51
8.3 Other responsibilities	51
9 Compatibility with ISO 2859-1	53
9.1 Limitations	53
9.2 Relation to reduced inspection	55
10 Additional information	55
10.1 Design basis	55
10.2 Statistical characteristics of the skip-lot procedures	55
Annex A (informative) Optional requirements to be agreed prior to product qualification	59
Annex B (informative) Procedures for random selection at specified inspection frequency	63
Annex C (informative) Factors used in deciding between skip-lot inspection and reduced inspection	67
Bibliography	71