

DIN EN ISO 22568-1:2026-04 (D)

Fuß- und Beinschutz - Anforderungen und Prüfverfahren für Schuhkomponenten -
Teil 1: Metallische Zehenkappen (ISO 22568-1:2019, korrigierte Fassung 2020-11 +
Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 22568-1:2019 + A1:2025

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| ☐ A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 ☐ | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| ☐ A1 Vorwort der Änderung 1 ☐ | 9 |
| Einleitung..... | 10 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 11 |
| 3 Begriffe..... | 11 |
| 4 Anforderungen an metallische Zehenkappen..... | 11 |
| 4.1 Allgemeines..... | 11 |
| 4.2 Oberflächenbeschaffenheit..... | 12 |
| 4.3 Maße..... | 12 |
| 4.3.1 Innenlänge..... | 12 |
| 4.3.2 Breite der Bördelung..... | 13 |
| 4.4 Widerstand gegen Stoßeinwirkung..... | 13 |
| 4.5 Widerstand gegen Druckeinwirkung..... | 13 |
| 4.6 Korrosionsbeständigkeit..... | 13 |
| 5 Prüfverfahren für metallische Zehenkappen..... | 14 |
| 5.1 Allgemeines..... | 14 |
| 5.2 Bestimmung der Abmessungen..... | 14 |
| 5.2.1 Innenlänge der metallischen Zehenkappe..... | 14 |
| 5.2.2 Breite der Bördelung..... | 15 |
| 5.2.3 Prüfbericht..... | 15 |
| 5.3 Bestimmung des Widerstandes bei Stoßeinwirkung..... | 16 |
| 5.3.1 Prüfeinrichtung..... | 16 |
| 5.3.2 Durchführung..... | 18 |
| 5.3.3 Prüfbericht..... | 18 |
| 5.4 Bestimmung des Widerstandes gegen Druck..... | 20 |
| 5.4.1 Prüfeinrichtung..... | 20 |
| 5.4.2 Durchführung..... | 21 |
| 5.4.3 Prüfbericht..... | 21 |
| 5.5 Bestimmung der Korrosionsbeständigkeit..... | 22 |
| 5.5.1 Voruntersuchung..... | 22 |
| 5.5.2 Durchführung der Korrosionsprüfung..... | 22 |
| 5.5.3 Prüfbericht..... | 23 |
| 6 Kennzeichnung..... | 23 |
| Anhang A (normativ) Stoß- und Druckprüfung, Verfahren zur Überprüfung der Modelliermasse..... | 24 |
| A.1 Anwendungsbereich..... | 24 |
| A.2 Anforderungen..... | 24 |
| A.1.1 Statische Prüfung..... | 24 |
| A.1.2 Dynamische Prüfung..... | 24 |

| | | |
|-------|--|----|
| A.3 | Statische Prüfung | 24 |
| A.3.1 | Prüfeinrichtung | 24 |
| A.3.2 | Prüfstücke..... | 25 |
| A.3.3 | Konditionierung | 25 |
| A.3.4 | Prüfverfahren..... | 25 |
| A.3.5 | Angabe der Ergebnisse | 25 |
| A.4 | Dynamische Prüfung | 26 |
| A.4.1 | Prüfeinrichtung | 26 |
| A.4.2 | Prüfstücke..... | 27 |
| A.4.3 | Konditionierung | 27 |
| A.4.4 | Prüfverfahren..... | 27 |
| A.5 | Mögliche Lieferanten von Modelliermasse..... | 27 |
| | Literaturhinweise | 28 |

Bilder

| | | |
|----------|--|----|
| Bild 1 | — Bestimmung der Prüfachse (schematische Darstellung) | 14 |
| Bild 2 | — Messung der Innenlänge metallischer Zehenkappen..... | 15 |
| Bild 3 | — Darstellung der Breite e der Bördelung der metallischen Zehenkappe..... | 16 |
| Bild 4 | — Fallkörper | 17 |
| Bild 5 | — Beispiel eines geeigneten Aufbaus einer Klemmung für metallische Zehenkappen | 19 |
| Bild 6 | — Position des Zylinders für die Stoß- oder Druckprüfung von metallischen Zehenkappen | 20 |
| Bild 7 | — Einrichtung zur Druckprüfung | 22 |
| Bild 8 | — Schematische Darstellung der Korrosionsprüfung an metallischen Zehenkappen | 23 |
| Bild A.1 | — Prinzip der dynamischen Prüfung..... | 26 |

Tabellen

| | | |
|-----------|--|----|
| Tabelle 1 | — Zusammenfassung der Anforderungen und Anzahl der Proben..... | 12 |
| Tabelle 2 | — Mindestinnenlänge metallischer Zehenkappen | 12 |
| Tabelle 3 | — Mindestresthöhe unter metallischen Zehenkappen bei Stoß- und Druckeinwirkung | 13 |