DIN EN ISO 22568-1:2026-04 (D)

Fuß- und Beinschutz - Anforderungen und Prüfverfahren für Schuhkomponenten - Teil 1: Metallische Zehenkappen (ISO 22568-1:2019, korrigierte Fassung 2020-11 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 22568-1:2019 + A1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1 7
Vorwort 8
A1 Vorwort der Änderung 1 A1 9
Einleitung 10
1 Anwendungsbereich 11
2 Normative Verweisungen 11
3 Begriffe 11
4 Anforderungen an metallische Zehenkappen 11
4.1 Allgemeines 11
4.2 Oberflächenbeschaffenheit 12
4.3 Maße 12
4.3.1 Innenlänge 12
4.3.2 Breite der Bördelung 13
4.4 Widerstand gegen Stoßeinwirkung 13
4.5 Widerstand gegen Druckeinwirkung 13
4.6 Korrosionsbeständigkeit 13
5 Prüfverfahren für metallische Zehenkappen 14
5.1 Allgemeines 14
5.2 Bestimmung der Abmessungen 14
5.2.1 Innenlänge der metallischen Zehenkappe 14
5.2.2 Breite der Bördelung 15
5.2.3 Prüfbericht 15
5.3 Bestimmung des Widerstandes bei Stoßeinwirkung 16
5.3.1 Prüfeinrichtung 16
5.3.2 Durchführung 18
5.3.3 Prüfbericht 18
5.4 Bestimmung des Widerstandes gegen Druck 20
5.4.1 Prüfeinrichtung 20
5.4.2 Durchführung 21
5.4.3 Prüfbericht 21
5.5 Bestimmung der Korrosionsbeständigkeit 22
5.5.1 Voruntersuchung 22
5.5.2 Durchführung der Korrosionsprüfung 22
5.5.3 Prüfbericht 23
6 Kennzeichnung 23
Anhang A (normativ) Stoß- und Druckprüfung, Verfahren zur Überprüfung der Modelliermasse 24
A.1 Anwendungsbereich 24
A.2 Anforderungen 24
A.1.1 Statische Prüfung 24
A.1.2 Dynamische Prüfung 24

A.3 Statische Prüfung **24**
A.3.1 Prüfeinrichtung **24**
A.3.2 Prüfstücke **25**
A.3.3 Konditionierung **25**
A.3.4 Prüfverfahren **25**
A.3.5 Angabe der Ergebnisse **25**
A.4 Dynamische Prüfung **26**
A.4.1 Prüfeinrichtung **26**
A.4.2 Prüfstücke **27**
A.4.3 Konditionierung **27**
A.4.4 Prüfverfahren **27**
A.5 Mögliche Lieferanten von Modelliermasse **27**
Literaturhinweise **28**

Bilder

Bild 1 — Bestimmung der Prüfachse (schematische Darstellung) **14**
Bild 2 — Messung der Innenlänge metallischer Zehenkappen **15**
Bild 3 — Darstellung der Breite *e* der Bördelung der metallischen Zehenkappe **16**
Bild 4 — Fallkörper **17**
Bild 5 — Beispiel eines geeigneten Aufbaus einer Klemmung für metallische Zehenkappen **19**
Bild 6 — Position des Zylinders für die Stoß- oder Druckprüfung von metallischen Zehenkappen **20**
Bild 7 — Einrichtung zur Druckprüfung **22**
Bild 8 — Schematische Darstellung der Korrosionsprüfung an metallischen Zehenkappen **23**
Bild A.1 — Prinzip der dynamischen Prüfung **26**

Tabellen

Tabelle 1 — Zusammenfassung der Anforderungen und Anzahl der Proben **12**
Tabelle 2 — Mindestinnenlänge metallischer Zehenkappen **12**
Tabelle 3 — Mindestresthöhe unter metallischen Zehenkappen bei Stoß- und Druckeinwirkung **13**