DIN 19432:2025-04 (D)

Keilerschutzhosen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Anforderungen 7
4.1 Formen der Schutzhosen 7
4.2 Größe und Abmessung Form A 7
4.2.1 Allgemeines 7
4.2.2 Mindestabmessungen des Schutzbereichs 8
4.3 Größe und Abmessung Form B 9
4.3.1 Allgemeines 9
4.3.2 Mindestabmessungen des Schutzbereichs 9
4.4 Größe und Abmessung Form C 10
4.4.1 Allgemeines 10
4.4.2 Mindestabmessungen des Schutzbereichs 11
4.5 Halterungen und Fixierungen 12
4.6 Unschädlichkeit 12
4.7 Ergonomische Anforderungen 12
4.8 Durchstichfestigkeit 12
4.8.1 Allgemeines 12
4.8.2 Klingendurchstich 12
4.9 Weitereißfestigkeit 12

5 Prüfverfahren 13
5.1 Vorbehandlung (Waschen und chemische Reinigung) 13
5.2 Maßänderung durch Reinigung 13
5.3 Größe und Schutzabdeckung 13
5.4 Unschädlichkeit 14
5.5 Ergonomische Prüfung 14
5.5.1 Allgemeines 14
5.5.2 Testperson 14
5.5.3 Verfahren 14
5.6 Durchstichprüfung bei Keilerzahnaufprall 15
5.7 Weitereißkraft 15
5.8 Prüfbericht 16

6 Kennzeichnung 16

7 Informationen des Herstellers 17

Anhang A (normativ) Beschreibung des Keilerzahnimitats 18

Anhang B (informativ) Messung der Eindringtiefe oder Durchstichtiefe 21

Anhang C (informativ) Auswahl von Form A, Form B oder Form C 22

Literaturhinweise 23

Bilder

Bild 1 — Schutzbereich Form A **8**

Bild 2 — Schutzbereich Form B **10**

Bild 3 — Schutzbereich Form C **11**

Bild 4 — Graphisches Symbol ISO 7000-1641 ..... **17**

Bild A.1 — Technische Zeichnung des Keilerzahnimitats **20**

Bild B.1 — Messung der Eindring- und Durchstichtiefe **21**