

# DIN EN ISO 17491-4:2024-10 (D)

Schutzkleidung - Prüfverfahren für Chemikalienschutzkleidung - Teil 4: Bestimmung der Beständigkeit gegen das Durchdringen von Flüssigkeitsspray (Spray-Test) (ISO 17491-4:2024); Deutsche Fassung EN ISO 17491-4:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
Einleitung.....	11
1 Anwendungsbereich.....	12
2 Normative Verweisungen.....	12
3 Begriffe.....	12
4 Kurzbeschreibung des Prüfverfahrens.....	13
5 Prüflüssigkeit.....	13
6 Prüfgerät und Prüfpersonen.....	14
7 Vorbereitung der Prüfpersonen für den Spray-Test.....	17
8 Vorbereitung des Sprayauftragsystems.....	17
8.1 Prüflüssigkeit.....	17
8.2 Durchsatz der Düsen.....	17
8.3 Verteilung der Sprühflüssigkeit und Ausrichten der Sprühdüsen.....	17
9 Durchführung.....	18
9.1 Sprühverfahren.....	18
9.2 Verfahren für Durchdringung und Flecken.....	19
10 Prüfbericht.....	20
Anhang A (informativ) Nicht saugfähiges Gewebe und saugfähiger Overall.....	21
A.1 Nicht saugfähiges Gewebe.....	21
A.2 Saugfähiger Overall.....	21
Anhang B (informativ) Körpermaße und Auswahl der Größe der Prüfkleidung.....	22
B.1 Allgemeines.....	22
B.2 Körpermaße.....	22
B.3 Auswahl der Prüfkleidung.....	22
Anhang C (normativ) An- und Ablegen von Prüfkleidungsstücken und Markieren des Flecks.....	24
C.1 Anlegen vor dem Sprühen.....	24
C.2 Ablauf zwischen Beendigung des Sprühvorgangs und dem Ablegen (2 min).....	24
C.3 Ablegen nach Beendigung der Prüfung (höchstens 3 min bis zum Abschluss).....	24
C.4 Markierung und Messung des Flecks.....	25
C.5 Kalibrier-Fleck (siehe 6.2).....	25
Anhang D (informativ) Beobachtungen der Ringversuche (ILS, en: interlaboratory study) für ISO 17491-4, Verfahren A und B.....	26
D.1 Prüfergebnisse von Verfahren A (Typ 6/Spray-Test mit geringer Intensität).....	26
D.1.1 Allgemeines.....	26
D.1.2 Durchführung.....	26
D.1.3 Beobachtungen zum Ringversuch.....	26
D.1.4 Ergebnisse des Ringversuchs.....	27
D.1.5 Vergleichpräzision und Zuverlässigkeit.....	28

<b>D.2 Prüfergebnisse von Verfahren B (Typ 4/Spray-Test mit hoher Intensität)</b> .....	<b>28</b>
<b>D.2.1 Allgemeines</b> .....	<b>28</b>
<b>D.2.2 Allgemeine Prüfung</b> .....	<b>29</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>31</b>

#### **Bilder**

<b>Bild 1 — Prüfgerät für die Bestimmung der Beständigkeit gegen Spray</b> .....	<b>15</b>
<b>Bild 2 — Überprüfung der Ausrichtung der Düsen (schematische Darstellung)</b> .....	<b>18</b>
<b>Bild 3 — Bewegung der Prüfperson auf dem Drehtisch</b> .....	<b>19</b>
<b>Bild B.1 — Beispiele für Passformprobleme, die möglicherweise die Prüfergebnisse beeinträchtigen</b> .....	<b>23</b>
<b>Bild B.2 — Richtige Passform</b> .....	<b>23</b>

#### **Tabellen**

<b>Tabelle D.1 — Ergebnisse des Spray-Tests nach Verfahren A für Kleidungsstücke des Typs 6</b> .....	<b>27</b>
<b>Tabelle D.2 — Ergebnisse des Spray-Tests nach Verfahren B für Kleidungsstücke des Typs 4</b> .....	<b>29</b>