

# DIN EN 14325:2024-08 (D)

## Schutzkleidung gegen Chemikalien - Prüfverfahren und Leistungseinstufung für Materialien, Nähte, Verbindungen und Verbünde von Chemikalienschutzkleidung; Deutsche Fassung EN 14325:2018+A1:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>10</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>10</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>11</b>
<b>4 Leistungseinstufung von Materialien .....</b>	<b>12</b>
4.1 Bestimmung des Eigenschaftswerts zur Leistungseinstufung.....	12
4.2 Vorbehandlung.....	13
4.2.1 Vorbehandlung durch Reinigung und Desinfektion .....	13
4.2.2 Vorbehandlung durch Abrieb.....	13
4.2.3 Vorbehandlung durch Biegen.....	13
4.3 Konditionierung .....	13
4.4 Abriebfestigkeit .....	13
4.4.1 Allgemeines .....	13
4.4.2 Bestimmung der größten Anzahl von Scheuertouren, die keine Beschädigung des Materials verursacht und die zur Leistungseinstufung verwendet werden muss .....	14
4.5 Biegerissfestigkeit (Schildknecht-Verfahren) .....	16
4.5.1 Allgemeines .....	16
4.5.2 Bestimmung der höchsten Anzahl von Biegezyklen, die das Material nicht beschädigen und die für die Leistungsklassifizierung verwendet werden müssen .....	16
4.6 Biegerissfestigkeit (Schildknecht-Verfahren) bei -30 °C.....	18
4.7 Weiterreißfestigkeit (Trapezverfahren).....	18
4.8 Berstfestigkeit — Anforderung entfernt.....	19
4.9 Zugfestigkeit .....	19
4.10 Durchstichfestigkeit.....	19
4.11 Widerstand gegen die Permeation durch Chemikalien .....	20
4.11.1 Allgemeines .....	20
4.11.2 Einstufung des Permeationswiderstands mittels Durchbruchzeit .....	20
4.11.3 Einstufung des Permeationswiderstands durch kumulative Permeationszeit.....	21
4.12 Abweisungsfähigkeit gegenüber Flüssigkeiten .....	21
4.13 Widerstand gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten .....	22
4.14 Widerstand gegen Entzündung.....	23
4.15 Widerstand gegen Beflammung .....	23
<b>5 Leistungsanforderungen an Nähte, Verbindungen und Verbünde .....</b>	<b>24</b>
5.1 Bestimmung des Eigenschaftswerts zur Leistungseinschätzung und Leistungseinstufung .....	24
5.2 Vorbehandlung.....	24
5.3 Konditionierung .....	25
5.4 Widerstand gegenüber Flüssigkeiten .....	25
5.4.1 Allgemeines .....	25
5.4.2 Widerstand gegenüber Durchdringung.....	25
5.4.3 Widerstand gegenüber Permeation .....	25
5.5 Nahtfestigkeit .....	25
5.6 Zugfestigkeit von Verbindungen und Verbänden.....	26
5.6.1 Allgemeines .....	26
5.6.2 Stiefel und Handschuhe (mit Ausnahme von Anzugsocken) .....	26

5.6.3	Tragegestell oder Gürtel .....	27
5.6.4	Führungsleinen .....	27
5.6.5	Überdruckventil .....	27
6	Prüfbericht .....	28
7	Gebrauchsanweisungen .....	28
Anhang A (normativ) Schleifpapier .....		29
A.1	Qualität der Materialien.....	29
A.1.1	Schleifmittel.....	29
A.1.2	Rückseite.....	29
A.1.3	Klebstoff .....	29
Anhang B (normativ) Bewertung, Auswertung und Bestimmung der Eigenschaftswerte zur Leistungseinschätzung und Leistungseinstufung.....		30
B.1	Angabe der Prüfergebnisse.....	30
B.2	Ausreißer.....	30
B.3	Messunsicherheit .....	31
B.4	Einstufung der Ergebnisse .....	31
Anhang C (normativ) Verwendung der Zeit bis zur kumulativen Masse zur Angabe des Material- Permeationswiderstands .....		32
C.1	Einleitung.....	32
C.2	Allgemeines.....	33
C.3	Grundlagen von Einstufungssystemen .....	33
C.4	Alternative kumulative Permeationsmasse .....	33
C.5	Umwandlung von der Einstufung der Permeationsdurchbruchzeit zur Einstufung durch Zeit bis zur kumulativen Permeationsmasse.....	34
C.6	Werte der kumulativen Permeationsmasse als Funktion der Toxizität.....	34
Anhang D (normativ) Spezifikation des Drucktopfs und Dichtheit der Einrichtung .....		37
D.1	Einrichtungsspezifikation .....	37
D.2	Volumen des Drucktopfs und der Einrichtung .....	39
D.2.1	Prüfstücke der Biegerissfestigkeitsprüfung.....	39
D.2.2	Prüfstücke der Abriebfestigkeitsprüfung .....	39
D.3	Dichtheitsprüfung.....	39
Literaturhinweise .....		40
<b>Bilder</b>		
Bild 1 — Anschluss des Überdruckventils an das Material für Chemikalienschutzkleidung.....		27
Bild D.1 — Runde Prüfdrucktopf-Einrichtung.....		37
Bild D.2 — Rechteckige Prüfdrucktopf-Einrichtung.....		38
<b>Tabellen</b>		
Tabelle 1 — Einstufung der Abriebfestigkeit.....		14
Tabelle 2 — Einstufung der Dichtheit nach Prüfung der Biegerissfestigkeit (Schildknecht- Verfahren).....		16
Tabelle 3 — Einstufung der Biegerissfestigkeit (Schildknecht-Verfahren) bei niedrigen Temperaturen .....		18

<b>Tabelle 4 — Einstufung der Weiterreißfestigkeit (Trapezverfahren) .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 5 — Einstufung der Zugfestigkeit.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 6 — Einstufung der Durchstichfestigkeit.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 7 — Einstufung des Permeationswiderstands über die normalisierte Durchbruchzeit.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 8 — Einstufung des Permeationswiderstands durch kumulative Permeation .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 9 — Liste von Referenzchemikalien für die Prüfung der Absorption, Durchdringung und der Abweisungsfähigkeit.....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 10 — Einstufung der Abweisungsfähigkeit gegenüber Flüssigkeiten .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 11 — Einstufung des Widerstands gegen die Durchdringung von Flüssigkeiten .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 12 — Einstufung des Widerstands gegen Beflammung .....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 13 — Einstufung der Nahtfestigkeit .....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle C.1 — Wert der als Funktion der Haut-/Derma-Toxizitätseinstufung der geprüften Chemikalie/des Gemisches genutzten kumulativen Permeationsmasse.....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle C.2 — Vergleich zwischen dem nach 4.11.2 und 4.11.3 eingestuften Permeationswiderstand.....</b>	<b>34</b>