

DIN EN ISO 13995:2001-03 (D)

Schutzkleidung - Mechanische Eigenschaften - Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Durchstoßen und dynamisches Weiterreißen von Materialien (ISO 13995:2000); Deutsche Fassung EN ISO 13995:2000

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 2 |
| Einleitung | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Begriffe | 3 |
| 2.1 Prüfling-Montageblock | 3 |
| 2.2 Reißklinge | 3 |
| 3 Anforderungen..... | 3 |
| 3.1 Anwendung der vorliegenden Norm | 3 |
| 4 Prüfgeräte und Verfahren | 4 |
| 4.1 Prinzip der Durchstoß- und dynamischen Weiterreißprüfung | 4 |
| 4.2 Rissarten und deren Messung | 4 |
| 4.3 Leistungsstufen..... | 4 |
| 4.4 Prüfgerät..... | 4 |
| 4.5 Fallgewicht - Reißklingenthalteblock | 4 |
| 4.6 Reißklinge | 5 |
| 4.7 Prüfling-Montageblock und Klemmen..... | 5 |
| 4.7.1 Maße des Prüfling-Montageblocks | 5 |
| 4.7.2 Klemmeinrichtung für den Prüfling | 5 |
| 4.8 Vorbereitung des Prüfgerätes..... | 5 |
| 4.9 Vorbereitung von Prüflingen..... | 5 |
| 4.10 Montage der Prüflinge | 5 |
| 4.11 Durchführung..... | 6 |
| 4.12 Einteilung von Ergebnissen | 6 |
| 4.13 Prüfbericht | 7 |
| Anhang A (informativ) Informativer Anhang zur Spezifikation der Durchstoß- und dynamischen Weiterreißprüfung an Materialien und Schutzkleidung..... | 7 |
| A.1 Einleitung..... | 7 |
| A.2 Anwendungsbereich | 7 |
| A.3 Anwendung dieser Europäischen Norm | 7 |
| A.4 Identifizierung von Gefährdungen - Wahl des Prüfverfahrens | 7 |
| A.4.1 Durchstoßen und weitergehender Riss..... | 7 |
| A.4.2 Durchstoßen..... | 7 |
| A.4.3 Schlagschnitt, Stich | 7 |
| A.4.4 Gleitschnitt | 7 |
| A.4.5 Scheuern durch Aufschlag | 8 |
| A.4.6 Abscheren, Durchstoßen und Weiterreißen | 8 |
| A.4.7 Weiterreißen oder Bersten..... | 8 |
| A.4.8 Zusammenfassung der Prüfverfahrenauswahl | 8 |

| | | |
|-------------------------------|--|-----------|
| A.5 | Risikobewertung | 8 |
| A.5.1 | Feststellung der Art und quantitative Einschätzung der Gefährdung..... | 8 |
| A.5.2 | Abschätzung der möglichen Gefährdung | 9 |
| A.5.3 | Abschätzung des Risikogrades..... | 9 |
| A.6 | Leistungsmerkmale | 10 |
| A.7 | Spezifikation von Leistungsstufen..... | 10 |
| A.8 | Besondere Bedingungen und Abweichungen von dem in der vorliegenden Europäischen Norm beschriebenen Verfahren | 10 |
| A.8.1 | Lochfläche oder „V“-Risslänge | 10 |
| A.8.2 | Vorkonditionierung | 10 |
| A.8.3 | Besondere Prüfbedingungen..... | 10 |
| Anhang ZA (informativ) | Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen..... | 18 |