

DIN EN 13594:2016-01 (D)

Schutzhandschuhe für Motorradfahrer - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 13594:2015

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Anforderungen..... | 7 |
| 4.1 Allgemeines..... | 7 |
| 4.2 Unschädlichkeit | 7 |
| 4.3 Harte Einlagen..... | 7 |
| 4.4 Ergonomische Anforderungen..... | 7 |
| 4.5 Größengestaltung und Stulpenlänge | 7 |
| 4.6 Verstellsystem..... | 7 |
| 4.7 Reißfestigkeit | 8 |
| 4.8 Nahtstärke | 8 |
| 4.9 Schnittfestigkeit..... | 8 |
| 4.10 Stoßabriebfestigkeit..... | 9 |
| 4.11 Aufpralldämpfung an den Fingerknöcheln..... | 9 |
| 5 Prüfeinrichtung..... | 9 |
| 5.1 Allgemeines..... | 9 |
| 5.2 Prüfgelenk für die Prüfung des Handschuhverstellsystems | 9 |
| 5.3 Aufprallprüfeinrichtung | 10 |
| 6 Prüfverfahren..... | 10 |
| 6.1 Prüfmuster und Prüfstücke | 10 |
| 6.2 Konditionieren von Handschuhmustern und Prüfstücken | 11 |
| 6.3 Harte Einlagen..... | 11 |
| 6.4 Größengestaltung, Untersuchung der Stulpenlänge, Position des Fingerknöchelschutzes..... | 11 |
| 6.5 Verstellsystem..... | 11 |
| 6.6 Reißfestigkeit | 12 |
| 6.7 Nahtstärke | 12 |
| 6.8 Stoßabriebfestigkeit..... | 12 |
| 6.9 Bestimmung der Dämpfung der Aufprallenergie | 12 |
| 7 Kennzeichnung..... | 13 |
| 8 Informationen des Herstellers..... | 14 |
| 9 Piktogramm..... | 14 |
| Anhang A (normativ) Ergonomie und Prüfung der Größen..... | 16 |
| A.1 Kurzbeschreibung..... | 16 |
| A.2 Verfahren zur Beurteilung der Ergonomie..... | 16 |
| A.3 Prüfbericht | 17 |
| Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Bestimmung der Nahtstärke | 18 |
| B.1 Anwendungsbereich..... | 18 |
| B.2 Vorbereitung der Prüfstücke..... | 18 |
| B.3 Prüfeinrichtung..... | 20 |

| | | |
|---|--|-----------|
| B.4 | Durchführung | 20 |
| B.5 | Berechnung der Ergebnisse | 22 |
| B.6 | Prüfbericht | 22 |
| Anhang C (normativ) Prüfverfahren für die Bestimmung der Stoßabriebfestigkeit | | 23 |
| C.1 | Anwendungsbereich | 23 |
| C.2 | Prüfmuster | 23 |
| C.3 | Prüfstücke | 23 |
| C.4 | Zu prüfender Bereich | 23 |
| C.5 | Kennzeichnung von Punkt „C“ als Mittelpunkt des zu prüfenden Bereichs | 24 |
| C.6 | Ausschneiden des Prüfstücks aus dem Handschuhmuster | 25 |
| C.7 | Konditionierung | 25 |
| C.8 | Prüfeinrichtung | 25 |
| C.8.1 | Kurzbeschreibung | 25 |
| C.8.2 | Einrichtung | 25 |
| C.9 | Prüfstücke | 28 |
| C.10 | Prüfdurchführung | 29 |
| C.10.1 | Vorbereitung des Probenhalters | 29 |
| C.10.2 | Vorlauf | 29 |
| C.10.3 | Stoßabriebprüfung | 30 |
| C.11 | Prüfbericht | 30 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 89/686/EWG | | 34 |