

# DIN EN 13594:2016-01 (D)

## Schutzhandschuhe für Motorradfahrer - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 13594:2015

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Anforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Unschädlichkeit .....	7
4.3 Harte Einlagen.....	7
4.4 Ergonomische Anforderungen.....	7
4.5 Größengestaltung und Stulpenlänge .....	7
4.6 Verstellsystem.....	7
4.7 Reißfestigkeit .....	8
4.8 Nahtstärke .....	8
4.9 Schnittfestigkeit.....	8
4.10 Stoßabriebfestigkeit.....	9
4.11 Aufpralldämpfung an den Fingerknöcheln.....	9
5 Prüfeinrichtung.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Prüfgelenk für die Prüfung des Handschuhverstellsystems .....	9
5.3 Aufprallprüfeinrichtung .....	10
6 Prüfverfahren.....	10
6.1 Prüfmuster und Prüfstücke .....	10
6.2 Konditionieren von Handschuhmustern und Prüfstücken .....	11
6.3 Harte Einlagen.....	11
6.4 Größengestaltung, Untersuchung der Stulpenlänge, Position des Fingerknöchelschutzes.....	11
6.5 Verstellsystem.....	11
6.6 Reißfestigkeit .....	12
6.7 Nahtstärke .....	12
6.8 Stoßabriebfestigkeit.....	12
6.9 Bestimmung der Dämpfung der Aufprallenergie .....	12
7 Kennzeichnung.....	13
8 Informationen des Herstellers.....	14
9 Piktogramm.....	14
Anhang A (normativ) Ergonomie und Prüfung der Größen.....	16
A.1 Kurzbeschreibung.....	16
A.2 Verfahren zur Beurteilung der Ergonomie.....	16
A.3 Prüfbericht .....	17
Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Bestimmung der Nahtstärke .....	18
B.1 Anwendungsbereich.....	18
B.2 Vorbereitung der Prüfstücke.....	18
B.3 Prüfeinrichtung.....	20

<b>B.4</b>	<b>Durchführung</b> .....	<b>20</b>
<b>B.5</b>	<b>Berechnung der Ergebnisse</b> .....	<b>22</b>
<b>B.6</b>	<b>Prüfbericht</b> .....	<b>22</b>
<b>Anhang C (normativ) Prüfverfahren für die Bestimmung der Stoßabriebfestigkeit</b> .....		<b>23</b>
<b>C.1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>23</b>
<b>C.2</b>	<b>Prüfmuster</b> .....	<b>23</b>
<b>C.3</b>	<b>Prüfstücke</b> .....	<b>23</b>
<b>C.4</b>	<b>Zu prüfender Bereich</b> .....	<b>23</b>
<b>C.5</b>	<b>Kennzeichnung von Punkt „C“ als Mittelpunkt des zu prüfenden Bereichs</b> .....	<b>24</b>
<b>C.6</b>	<b>Ausschneiden des Prüfstücks aus dem Handschuhmuster</b> .....	<b>25</b>
<b>C.7</b>	<b>Konditionierung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.8</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.8.1</b>	<b>Kurzbeschreibung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.8.2</b>	<b>Einrichtung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.9</b>	<b>Prüfstücke</b> .....	<b>28</b>
<b>C.10</b>	<b>Prüfdurchführung</b> .....	<b>29</b>
<b>C.10.1</b>	<b>Vorbereitung des Probenhalters</b> .....	<b>29</b>
<b>C.10.2</b>	<b>Vorlauf</b> .....	<b>29</b>
<b>C.10.3</b>	<b>Stoßabriebprüfung</b> .....	<b>30</b>
<b>C.11</b>	<b>Prüfbericht</b> .....	<b>30</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 89/686/EWG</b> .....		<b>34</b>