

# E DIN EN ISO 18640-1:2016-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-07-15

**Schutzkleidung für die Feuerwehr - Physiologische Wärmebelastung - Teil 1:  
Messung von gekoppelter Wärme und Stoffaustausch mit dem Schwitztorso (ISO/DIS  
18640-1:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18640-1:2016**

**Protective clothing for fire-fighters - Physiological impact - Part 1: Measurement of  
coupled heat and mass transfer with the sweating TORSO (ISO/DIS 18640-1:2016);  
German and English version prEN ISO 18640-1:2016**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Symbole (und Abkürzungen).....	11
5 Prüfeinrichtung.....	11
5.1 Schwitztorso.....	12
5.1.1 Beheizter Zylinder .....	13
5.1.2 Abschnitte der thermischen Schutzeinrichtungen.....	13
5.1.3 Heizung, Temperatursteuerung .....	14
5.1.4 Temperaturmessung.....	14
5.1.5 Ventile, Simulation der Schweißabsonderung .....	14
5.1.6 Waagen (Gewicht des Torsos und des freigesetzten Schweißwassers).....	14
5.2 Computer, Steuerungssystem und Datenerfassung .....	14
5.2.1 Computer .....	14
5.2.2 Steuerungssystem .....	14
5.2.3 Datenerfassung .....	15
5.2.4 Messsteuerung .....	15
5.3 Klimakammer .....	15
5.3.1 Wind, Ventilatoren.....	15
5.4 Schweißwasserzufuhr.....	15
6 Probenahme und Proben.....	16
6.1 Allgemeines .....	17
6.1.1 Größe der Proben.....	17
6.1.2 Art der Proben.....	17
6.1.3 Spezifikation des Kleidungsstücks/Kleidungssystems.....	17
6.2 Anzahl der Proben .....	17
7 Vorbereitung der Proben.....	17
7.1 Vorbehandlung.....	17
7.2 Konditionierung .....	18
8 Messverfahren.....	18
8.1 Vorbereitung der Prüfung .....	18
8.1.1 Vorbereitung der Klimakammer.....	18
8.1.2 Windgeschwindigkeit .....	18
8.2 Prüfung der Proben .....	18

<b>8.2.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>19</b>
<b>8.2.2</b>	<b>Ankleiden des Torsos.....</b>	<b>19</b>
<b>8.2.3</b>	<b>Aufzeichnung der Probenidentifikation, der Prüfungsbedingungen und der Prüfungsbeobachtungen.....</b>	<b>19</b>
<b>8.2.4</b>	<b>Beginn der Prüfung.....</b>	<b>19</b>
<b>8.2.5</b>	<b>Berechnete Werte .....</b>	<b>20</b>
<b>9</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>22</b>
<b>9.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>22</b>
<b>9.2</b>	<b>Identifikation der Probe .....</b>	<b>22</b>
<b>9.3</b>	<b>Bedingungen des Experiments .....</b>	<b>22</b>
<b>9.4</b>	<b>Berechnete Ergebnisse .....</b>	<b>22</b>
<b>9.5</b>	<b>Inhalt des Prüfberichts.....</b>	<b>23</b>
<b>10</b>	<b>Instandhaltung und Kalibrierung.....</b>	<b>23</b>
<b>10.1</b>	<b>Instandhaltung.....</b>	<b>23</b>
<b>10.1.1</b>	<b>Schweißwasserbehälter.....</b>	<b>23</b>
<b>10.1.2</b>	<b>Ventilprüfungen .....</b>	<b>23</b>
<b>10.2</b>	<b>Kalibrierung.....</b>	<b>23</b>
<b>10.2.1</b>	<b>Korrekturwert für Wärmedurchgangswiderstand (<math>R_{ct0}</math>).....</b>	<b>23</b>
<b>10.2.2</b>	<b>Temperatursensoren am Torso.....</b>	<b>24</b>
<b>10.2.3</b>	<b>Heizleistung des Torsos .....</b>	<b>24</b>
<b>10.2.4</b>	<b>Schweißabsonderungsrate am Torso .....</b>	<b>24</b>
<b>10.2.5</b>	<b>Umgebungsbedingungen .....</b>	<b>24</b>
<b>10.3</b>	<b>Experimente mit Standardgewebe .....</b>	<b>24</b>
<b>Anhang A (normativ)</b>	<b>Torsogröße und Definition des Materials .....</b>	<b>25</b>
<b>Anhang B (normativ)</b>	<b>Kalibrierung.....</b>	<b>29</b>
<b>Anhang C (informativ)</b>	<b>Beispiel für Datenauswertung .....</b>	<b>31</b>
<b>Anhang D (informativ)</b>	<b>Checkliste zur Probe .....</b>	<b>34</b>
<b>Anhang E (informativ)</b>	<b>Erörterung der Einflussparameter .....</b>	<b>35</b>
<b>Anhang F (informativ)</b>	<b>Validierung des Messgeräts .....</b>	<b>36</b>
<b>Anhang G (informativ)</b>	<b>Mögliche Konfiguration .....</b>	<b>37</b>
<b>Anhang ZA (informativ)</b>	<b>Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 89/686/EWG .....</b>	<b>38</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>39</b>