

DIN ISO/TS 11371:2024-10 (D)

Faserstoffe - Leitlinien für die Verwendung von Laborrefinern zur Simulation der industriellen Niederkonsistenz-Mahlung (ISO/TS 11371:2023)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
3.1 Maschinenkenngößen.....	8
3.2 Kenngrößen für Mahlgarnituren.....	9
3.3 Prozesskenngößen.....	11
4 Grundlagen der Faserstoffmahlung	12
5 Mahlintensität	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Spezifische Kantenbelastung (SEL, en: specific edge load).....	14
5.3 Spezifische Flächenbelastung (SSL, en: specific surface load).....	15
5.4 Modifizierte Kantenbelastung (MEL, en: modified edge load)	15
5.5 C-Factor-Theorie.....	16
6 Faserstoffarten und -eigenschaften.....	17
7 Labormahlprozeduren	18
7.1 Mahlkenngößen	18
7.2 Faserstoffaufbereitung.....	19
7.3 Mahlsystem	19
7.3.1 Allgemeines.....	19
7.3.2 Bestimmung 1 der Leerlaufleistung mit Wasser.....	21
7.3.3 Bestimmung 2 der Leerlaufleistung mit Faserstoffsuspension.....	21
7.4 Messungen	22
7.5 Wartung.....	22
7.6 Qualitätssicherung.....	22
Literaturverzeichnis	24
Bilder	
Bild 1 — Messer-zu-Messer-Mahlprinzip.....	13
Bild 2 — Typisches Mahlssystem.....	20
Tabellen	
Tabelle 1 — Mahlkenngößen	18