

DIN ISO 15359:2024-10 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung des statischen und kinetischen Reibungskoeffizienten - Verfahren in der Horizontalebene (ISO 15359:1999)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Prüfeinrichtung (siehe Bild 1)	9
6 Probenahme.....	11
7 Vorbehandlung.....	11
8 Probenvorbereitung.....	11
9 Durchführung	12
9.1 Allgemeines.....	12
9.1.1 Schlittenausrichtung.....	12
9.1.2 Anheben und Absenken des Schlittens.....	12
9.2 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang.....	13
9.3 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang, statischer Reibungskoeffizient und kinetischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang.....	13
10 Berechnung	15
10.1 Statischer Reibungskoeffizient beim ersten Gleitdurchgang.....	15
10.2 Statischer Reibungskoeffizient beim dritten Gleitdurchgang	15
10.3 Kinetischer Reibungskoeffizient	16
11 Präzision	16
12 Prüfbericht	16
Anhang A (informativ) Symbole und Kennzeichnungssystem zur Angabe der Ergebnisse.....	18
Anhang B (informativ) Zusammenfassung von Versuchsbedingungen für die Messung der Reibung nach dem Verfahren in der horizontalen Ebene	20
Literaturhinweise	21
Bilder	
Bild 1 — Allgemeiner Aufbau des Geräts	11
Bild 2 — Die Kraft-Zeit-Kurve	14

Tabellen

Tabelle A.1 — Symbole für Prüfparameter	18
Tabelle A.2 — Mögliche Richtungskombinationen für maschinell hergestelltes Papier	19
Tabelle B.1 — Übersicht über Prüfbedingungen	20