

DIN ISO 8791-4:2023-08 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung der Rauheit/Glätte (Luftstromverfahren) - Teil 4: Print-Surf-Verfahren (ISO 8791-4:2021)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Kurzbeschreibung.....	7
5 Gerät.....	8
5.1 Print-Surf-Prüfgerät (zwei Typen)	8
5.2 Wesentliche Komponenten des Systems	9
5.3 Messsystem	12
6 Probenahme.....	12
7 Vorbehandlung.....	12
8 Probenvorbereitung.....	12
9 Durchführung	13
10 Berechnung	14
11 Präzision	14
12 Prüfbericht	14
Anhang A Umrechnung der Rauheit in Mikrometer	16
Anhang B (normativ) Instandhaltung von Print-Surf-Rauheitsprüfgeräten	18
B.1 Undichtheiten (Leckagen)	18
B.2 Messkopf	18
B.3 Druckmessgeräte	18
B.4 Elastische Grundplatten.....	19
B.5 Gleichmäßigkeit des Anpressdrucks	19
Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schwebekörper-Durchflussmessgeräte.....	20
C.1 Allgemeines.....	20
C.2 Gerät und Hilfsmittel.....	20
C.3 Durchführung	20
C.4 Berechnung.....	21
Anhang D (informativ) Präzision.....	22
D.1 Präzision	22
Literaturhinweise	23
Bilder	
Bild 1 — Flussdiagramm eines Typ Schwebekörper-Durchflussmessgeräts	8

Bild 2 — Flussdiagramm für den Typ Strömungswiderstandsmessgerät.....	9
Bild 3 — Anordnung von Messring und Dichtringen am Messkopf.....	10
Bild 4 — Schnitt durch den Messkopf (zwei Radien)	10
Bild 5 — Schnitt durch den Messkopf mit ausgefrästem Grundplattenhalter (zwei Radien).....	11
Bild C.1 — Seifenblasenzähler	21

Tabellen

Tabelle D.1 — Rauheitsmessungen in μm.....	22
---	-----------