

DIN 53108:2018-12 (D)

Prüfung von Papier und Pappe - Bestimmung der Rauheit nach Bendtsen

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Kurzbeschreibung | 6 |
| 5 Proben | 7 |
| 5.1 Probenahme | 7 |
| 5.2 Anzahl | 7 |
| 6 Vorbehandlung der Proben | 7 |
| 7 Bendtsen-Gerät | 8 |
| 7.1 Messanordnung | 8 |
| 7.1.1 Allgemeines | 8 |
| 7.1.2 Druckluftversorgungseinheit | 8 |
| 7.1.3 Messdruckregler und Messdrucksensor | 9 |
| 7.1.4 Zentralgerät mit Messeinrichtung für den Luftvolumendurchfluss sowie Anzeige | 9 |
| 7.1.5 Probenunterlage und Rauheitsmesskopf | 9 |
| 7.2 Überprüfung und Wartung des Gerätes | 10 |
| 7.2.1 Dichtheit der Messanordnung | 10 |
| 7.2.2 Prüfung des Messkopfes und der Probenunterlage | 11 |
| 7.2.3 Prüfung des Messdruckes | 11 |
| 7.2.4 Prüfung der Messeinrichtung für den Luftvolumendurchfluss | 11 |
| 8 Durchführung | 11 |
| 9 Auswertung | 12 |
| 10 Prüfbericht | 12 |
| Anhang A (normativ) Arbeitsprinzip mechanischer Geräte mit Schwebekörper-Durchflussmessung | 13 |
| A.1 Zentralgerät | 13 |
| A.2 Messröhren | 14 |
| A.2.1 Bewegung des Schwebekörpers | 14 |
| A.2.2 Zustand und Reinigung der Messröhren | 14 |
| A.3 Hinweise zum Abschnitt 8 „Durchführung“ | 14 |
| Literaturhinweise | 14 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Messprinzip | 7 |
| Bild 2 — Messanordnung | 8 |
| Bild 3 — Rauheitsmesskopf | 10 |

Tabellen

| | |
|--|----|
| Tabelle A.1 — Gängige Messbereiche von Rotometerröhrengeräten..... | 13 |
|--|----|