DIN EN ISO 287:2009-09 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens - Wärmeschrankverfahren (ISO 287:2009); Deutsche Fassung EN ISO 287:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 4
1 Anwendungsbereich ... 5
2 Normative Verweisungen ... 5
3 Begriffe ... 5
4 Kurzbeschreibung ... 5
5 Geräte ... 5
6 Vorbereitung der Probebehälter ... 6
7 Probenahme ... 6
8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Proben ... 6
8.1 Allgemeines ... 6
8.2 Falls die Verpackungseinheit ein Verpackungsbehälter ist, der uneingewickelt sein kann und darf ... 6
8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist ... 6
8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt ... 8
8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist ... 8
8.3 Falls die Verpackungseinheit eine Verpackung ist, die zum Teil uneingewickelt ist oder sein darf ... 9
8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben, bei denen die Maschinenlaufrichtung bekannt ist ... 9
8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenlaufrichtung ... 9
8.3.3 Schwankungen des Feuchtegehaltes von Bogen oder über die Rollenbreite ... 9
9 Durchführung ... 9
9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung ... 9
9.2 Trocknung und Wägung bis zur konstanten Masse ... 10
10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse ... 10
10.1 Berechnung ... 10
10.2 Angabe der Ergebnisse ... 10
11 Präzision ... 11
11.1 Wiederholbarkeit ... 11
11.2 Reproduzierbarkeit ... 11
12 Prüfbericht ... 12
12.1 Allgemeines ... 12
12.2 Falls ein durchschnittlicher Feuchtegehalt gefordert ist ... 12
12.3 Falls Angaben über Schwankungen im Feuchtegehalt gefordert sind ... 12
Literaturhinweise ... 13