

DIN EN ISO 287:2009-09 (D)

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens - Wärmeschrankverfahren (ISO 287:2009); Deutsche Fassung EN ISO 287:2009

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Kurzbeschreibung | 5 |
| 5 Geräte | 5 |
| 6 Vorbereitung der Probebehälter | 6 |
| 7 Probenahme | 6 |
| 8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Proben..... | 6 |
| 8.1 Allgemeines | 6 |
| 8.2 Falls die Verpackungseinheit ein Verpackungsbehälter ist, der uneingewickelt sein kann und darf | 6 |
| 8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist | 6 |
| 8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt | 8 |
| 8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist | 8 |
| 8.3 Falls die Verpackungseinheit eine Verpackung ist, die zum Teil uneingewickelt ist oder sein darf..... | 9 |
| 8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben, bei denen die Maschinenaufrichtung bekannt ist | 9 |
| 8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenaufrichtung | 9 |
| 8.3.3 Schwankungen des Feuchtegehaltes von Bogen oder über die Rollenbreite..... | 9 |
| 9 Durchführung..... | 9 |
| 9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung | 9 |
| 9.2 Trocknung und Wägung bis zur konstanten Masse | 10 |
| 10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse..... | 10 |
| 10.1 Berechnung..... | 10 |
| 10.2 Angabe der Ergebnisse | 10 |
| 11 Präzision..... | 11 |
| 11.1 Wiederholbarkeit | 11 |
| 11.2 Reproduzierbarkeit..... | 11 |
| 12 Prüfbericht | 12 |
| 12.1 Allgemeines | 12 |
| 12.2 Falls ein durchschnittlicher Feuchtegehalt gefordert ist..... | 12 |
| 12.3 Falls Angaben über Schwankungen im Feuchtegehalt gefordert sind | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |