

E DIN EN ISO 287:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-04-03

Papier und Pappe - Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens -
Wärmeschränkverfahren (ISO/DIS 287:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN
ISO 287:2026

Paper and board - Determination of moisture content of a lot - Oven-drying method
(ISO/DIS 287:2026); German and English version prEN ISO 287:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort	7
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Kurzbeschreibung.....	11
5 Geräte.....	11
6 Vorbereitung der Probebehälter	11
7 Probenahme.....	12
8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Probestücke.....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Falls es sich um eine Verpackungseinheit handelt, die ausgepackt werden kann und darf oder die im ausgepackten Zustand vorliegt.....	12
8.2.1 Falls die Verpackungseinheit nicht unterteilt ist und keine Rolle ist	12
8.2.2 Falls die Verpackungseinheit sich aus Elementen zusammensetzt	14
8.2.3 Falls die Verpackungseinheit eine Rolle ist.....	14
8.3 Falls die Verpackungseinheit nicht ausgepackt werden kann oder nicht komplett ausgepackt werden sollte	15
8.3.1 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit bekannter Maschinenaufrichtung.....	15
8.3.2 Durchschnittlicher Feuchtegehalt für Durchschnittsproben mit unbekannter Maschinenaufrichtung.....	15
8.3.3 Variation des Feuchtegehaltes von Formaten oder über die Rollenbreite	15
9 Verfahren	15
9.1 Anfängliche Trocknung und Wägung.....	15
9.2 Trocknung und Wägung bis zur konstanten Masse	16
9.3 Kontrolle der Variation	16
10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	16
10.1 Berechnung	16
10.2 Angabe der Ergebnisse	17
11 Prüfbericht	17
Anhang A (informativ) Präzisionsdaten.....	18
A.1 Wiederholpräzision.....	18
A.2 Vergleichpräzision	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Positionen der Kanten- und Mittelprobestreifen 13

Tabellen

Tabelle A.1 — Präzision des Verfahrens zur Bestimmung des Feuchtegehaltes 18