

E DIN EN ISO 12625-5:2023-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-01-13

Tissue-Papier und Tissue-Produkte - Teil 5: Bestimmung der breitenbezogenen Nassbruchkraft (ISO/DIS 12625-5:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12625-5:2023

Tissue paper and tissue products - Part 5: Determination of wet tensile strength (ISO/DIS 12625-5:2023); German and English version prEN ISO 12625-5:2023

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 10 |
| 5 Geräte..... | 10 |
| 5.1 Vertikales Zugprüfgerät..... | 10 |
| 5.1.1 Zugprüfgerät..... | 10 |
| 5.1.2 Klemmen des Zugprüfgeräts..... | 10 |
| 5.1.3 Finch-Eintauchvorrichtung..... | 11 |
| 5.2 Horizontales Zugprüfgerät..... | 12 |
| 5.2.1 Zugprüfgerät..... | 12 |
| 5.2.2 Klemmen des Zugprüfgeräts..... | 12 |
| 5.2.3 Eintauchvorrichtung..... | 13 |
| 5.3 Schneidevorrichtung..... | 13 |
| 6 Probenvorbehandlung..... | 13 |
| 7 Vorbereitung..... | 13 |
| 7.1 Allgemeines..... | 13 |
| 7.2 Beschleunigte Alterung (Trocknen)..... | 13 |
| 7.3 Maße..... | 14 |
| 7.3.1 Vertikales Prüfgerät..... | 14 |
| 7.3.2 Horizontales Prüfgerät..... | 14 |
| 7.4 Anzahl der Proben..... | 14 |
| 8 Durchführung..... | 15 |
| 8.1 Kalibrierung und Einstellung des Prüfgeräts..... | 15 |
| 8.2 Vertikales Prüfverfahren..... | 15 |
| 8.2.1 Montage der Finch-Eintauchvorrichtung..... | 15 |
| 8.2.2 Messung..... | 15 |
| 8.3 Horizontales Prüfverfahren..... | 16 |
| 8.3.1 Messung..... | 16 |
| 9 Berechnungsverfahren..... | 17 |
| 9.1 Allgemeines..... | 17 |
| 9.2 Breitenbezogene Nassbruchkraft..... | 18 |
| 9.3 Nassfestigkeitsverhalten..... | 18 |
| 10 Prüfbericht..... | 19 |
| Anhang A (informativ) Präzision..... | 20 |

| | | |
|-------|--|----|
| A.1 | Allgemeines..... | 20 |
| A.2 | Breitenbezogene Nassbruchkraft | 21 |
| A.2.1 | Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenlaufrichtung, horizontale Anordnung..... | 21 |
| A.2.2 | Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenquerrichtung, horizontale Anordnung | 22 |
| A.2.3 | Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenlaufrichtung, vertikale Anordnung..... | 23 |
| A.2.4 | Breitenbezogene Nassbruchkraft in Maschinenquerrichtung, vertikale Anordnung | 24 |
| | Literaturhinweise..... | 25 |

Bilder

| | | |
|--------|--|----|
| Bild 1 | — Positionieren einer Probe | 11 |
| Bild 2 | — Montage der Finch-Eintauchvorrichtung (Beispiel) | 12 |
| Bild 3 | — Die beiden Klemmen, der mit Wasser gefüllte Eintauchbehälter und die zwischen die beiden Klemmen eingespannte Probe..... | 17 |
| Bild 4 | — Eintauchen der Probe in Wasser..... | 17 |
| Bild 5 | — Die gewässerte Probe wird eingespannt und die Prüfung der breitenbezogenen Nassbruchkraft gestartet | 17 |

Tabellen

| | | |
|-------------|---|----|
| Tabelle A.1 | — Ergebnisse für die Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung)..... | 21 |
| Tabelle A.2 | — Ergebnisse für die Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung)..... | 21 |
| Tabelle A.3 | — Ergebnisse für die Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung)..... | 22 |
| Tabelle A.4 | — Ergebnisse für die Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (horizontale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung)..... | 22 |
| Tabelle A.5 | — Ergebnisse für die Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung)..... | 23 |
| Tabelle A.6 | — Ergebnisse für die Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenlaufrichtung)..... | 23 |
| Tabelle A.7 | — Ergebnisse für die Wiederholpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung)..... | 24 |
| Tabelle A.8 | — Ergebnisse für die Vergleichpräzision eines Ringversuchs durch qualifizierte Laboratorien (vertikale Anordnung, nass, Maschinenquerrichtung)..... | 24 |