

# E DIN ISO 8791-4:2023-01 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-11-25

Papier, Pappe und Karton - Bestimmung der Rauheit/Glätte (Luftstromverfahren) -  
Teil 4: Print-Surf-Verfahren (ISO 8791-4:2021); Text Deutsch und Englisch

Paper and board - Determination of roughness/smoothness (air leak methods) - Part  
4: Print-surf method (ISO 8791-4:2021); Text in German and English

---

| Inhalt                                                                       | Seite |
|------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Nationales Vorwort .....                                                     | 4     |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....                    | 5     |
| Vorwort .....                                                                | 6     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                     | 7     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                               | 7     |
| 3 Begriffe .....                                                             | 7     |
| 4 Kurzbeschreibung.....                                                      | 7     |
| 5 Gerät .....                                                                | 8     |
| 5.1 Print-Surf-Prüfgerät (zwei Typen) .....                                  | 8     |
| 5.2 Wesentliche Komponenten des Systems .....                                | 9     |
| 5.3 Messsystem .....                                                         | 12    |
| 6 Probenahme.....                                                            | 12    |
| 7 Vorbehandlung.....                                                         | 12    |
| 8 Probenvorbereitung.....                                                    | 12    |
| 9 Durchführung .....                                                         | 13    |
| 10 Berechnung .....                                                          | 14    |
| 11 Präzision .....                                                           | 14    |
| 12 Prüfbericht .....                                                         | 14    |
| Anhang A Umrechnung der Rauheit in Mikrometer .....                          | 16    |
| Anhang B (normativ) Instandhaltung von Print-Surf-Rauheitsprüfgeräten .....  | 18    |
| B.1 Undichtheiten (Leckagen) .....                                           | 18    |
| B.2 Messkopf .....                                                           | 18    |
| B.3 Druckmessgeräte .....                                                    | 18    |
| B.4 Elastische Grundplatten.....                                             | 19    |
| B.5 Gleichmäßigkeit des Anpressdrucks .....                                  | 19    |
| Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schwebekörper-Durchflussmessgeräte..... | 20    |
| C.1 Allgemeines .....                                                        | 20    |
| C.2 Gerät und Hilfsmittel.....                                               | 20    |
| C.3 Durchführung .....                                                       | 20    |
| C.4 Berechnung .....                                                         | 21    |
| Anhang D (informativ) Präzision.....                                         | 22    |
| D.1 Präzision .....                                                          | 22    |
| Literaturhinweise .....                                                      | 23    |

## **Bilder**

|                                                                                      |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Bild 1 — Flussdiagramm eines Typ Schwebekörper-Durchflussmessgeräts .....</b>     | <b>8</b>  |
| <b>Bild 2 — Flussdiagramm für den Typ Strömungswiderstandsmessgerät.....</b>         | <b>9</b>  |
| <b>Bild 3 — Anordnung von Messring und Dichtringen am Messkopf.....</b>              | <b>10</b> |
| <b>Bild 4 — Schnitt durch den Messkopf.....</b>                                      | <b>10</b> |
| <b>Bild 5 — Schnitt durch den Messkopf mit ausgefrästem Grundplattenhalter .....</b> | <b>11</b> |
| <b>Bild C.1 — Seifenblasenzähler .....</b>                                           | <b>21</b> |

## **Tabellen**

|                                                                         |           |
|-------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Tabelle D.1 — Rauheitsmessungen in <math>\mu\text{m}</math>.....</b> | <b>22</b> |
|-------------------------------------------------------------------------|-----------|