

DIN EN ISO 10405:2007-02 (D/E)

Erdöl- und Erdgasindustrie - Pflege und Gebrauch von Futterrohren und Steigrohren (ISO 10405:2000); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 10405:2006

Petroleum and natural gas industries - Care and use of casing and tubing (ISO 10405:2000); German and English version EN ISO 10405:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Ver- und Entrohren von Futterrohren	5
4.1 Vorbereitung und Prüfung vor dem Verrohren	5
4.2 Dorndurchgangsprüfung von Futterrohren.....	6
4.3 Einsetzen, Verschrauben und Absenken.....	7
4.4 Vor-Ort-Verschraubung	8
4.5 Verfahren zum Absetzen von Futterrohren	10
4.6 Pflege des Futterrohrs im Bohrloch	10
4.7 Wiedergewinnung von Futterrohren	10
4.8 Problemursachen bezüglich Futterrohren.....	11
5 Ver- und Entrohren von Steigrohren	14
5.1 Vorbereitung und Prüfung vor dem Verrohren	14
5.2 Einsetzen, Verschrauben und Absenken.....	16
5.3 Vor-Ort-Verschraubung	16
5.4 Ausbau von Steigrohren.....	17
5.5 Problemursachen bezüglich Steigrohren	18
6 Transport, Handhabung und Lagerung	20
6.1 Allgemeines	20
6.2 Transport.....	20
6.3 Handhabung.....	21
6.4 Lagerung	21
7 Prüfung und Klassifizierung gebrauchter Futter- und Steigrohre	22
7.1 Allgemeines	22
7.2 Prüf- und Klassifizierungsverfahren	22
7.3 Zustand von Rohrwand und geschraubten Verbindungen.....	23
7.4 Einsatzbeurteilung	24
8 Wiederaufbereitung	24
9 Schweißen von Zubehörteilen an Futterrohre vor Ort	24
9.1 Allgemeines	24
9.2 Anforderungen an Schweißverbindungen.....	25
9.3 Schweißprozesse	25
9.4 Füllstoff für das Lichtbogenschweißen	25
9.5 Vorbereitung des Grundmetalls.....	25
9.6 Vorwärmen und Abkühlen.....	26
9.7 Schweißtechnik	26
Anhang A (informativ) SI-Einheiten	50

Foreword.....	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	5
4 Running and pulling casing.....	5
4.1 Preparation and inspection before running.....	6
4.2 Drifting of casing	6
4.3 Stabbing, making up and lowering	6
4.4 Field makeup	7
4.5 Casing landing procedure	9
4.6 Care of casing in hole	9
4.7 Recovery of casing	9
4.8 Causes of casing trouble	10
5 Running and pulling tubing	12
5.1 Preparation and inspection before running.....	12
5.2 Stabbing, making up and lowering	14
5.3 Field makeup	14
5.4 Pulling tubing	15
5.5 Causes of tubing trouble	16
6 Transportation, handling and storage	17
6.1 General	17
6.2 Transportation.....	18
6.3 Handling.....	18
6.4 Storage.....	19
7 Inspection and classification of used casing and tubing.....	19
7.1 General.....	19
7.2 Inspection and classification procedures	19
7.3 Pipe wall and threaded-joint conditions.....	20
7.4 Service rating	21
8 Reconditioning.....	21
9 Field welding of attachments on casing	21
9.1 General.....	21
9.2 Requirements for welds	22
9.3 Processes	22
9.4 Filler for arc welding.....	22
9.5 Preparation of base metal	22
9.6 Preheating and cooling	22
9.7 Welding technique.....	23
Annex A (informative) SI units	42