

| Inhalt                                               | Seite |
|------------------------------------------------------|-------|
| Vorwort .....                                        | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....                            | 3     |
| 2 Normative Verweisungen .....                       | 3     |
| 3 Proben .....                                       | 4     |
| 3.1 Form und Abmessungen .....                       | 4     |
| 3.2 Wahl der Fügeteilwerkstoffe .....                | 4     |
| 4 Probenherstellung .....                            | 4     |
| 4.1 Allgemeines .....                                | 4     |
| 4.2 Einzelherstellung .....                          | 6     |
| 4.3 Herstellung aus geschlitzten Prüfstücken .....   | 6     |
| 4.4 Herstellung aus ungeschlitzten Prüfstücken ..... | 8     |
| 5 Klebflächenvorbehandlung .....                     | 11    |
| 5.1 Reinigen .....                                   | 11    |
| 5.2 Oberflächenvorbehandlung .....                   | 11    |
| 5.3 Weiterbehandlung bis zum Kleben .....            | 12    |
| 6 Kleben .....                                       | 12    |
| 7 Lagern und Aufteilen .....                         | 12    |
| 8 Kenndaten der Probenherstellung .....              | 12    |
| 8.1 Angaben zu den Fügeteilwerkstoffen .....         | 12    |
| 8.2 Angaben zum Klebstoff .....                      | 12    |
| 8.3 Ansetzen des Klebstoffs .....                    | 13    |
| 8.4 Klebstoffauftrag .....                           | 13    |
| 8.5 Aushärten bei $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .....  | 13    |
| 8.6 Aushärten bei erhöhter Temperatur .....          | 13    |
| 8.7 Zusätzliche Angaben .....                        | 13    |
| Literaturhinweise .....                              | 14    |