DIN EN ISO 12683:2005-02 (D)

Durch mechanisches Plattieren aufgebrachte Zinküberzüge - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 12683:2004); Deutsche Fassung EN ISO 12683:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Angaben und Anforderungen, die vom Besteller festzulegen und zu dokumentieren sind ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Erforderliche Angaben ... 5
4.3 Zusätzliche Angaben ... 6

5 Substrat ... 6

6 Klassifizierung und Bezeichnung der Überzüge ... 6
6.1 Kennzahl für die Einsatzbedingungen ... 6
6.2 Dickenklassen und Zusatzbehandlung des Überzugs ... 6

7 Anforderungen an Vorbehandlungen ... 7
7.1 Entspannungsbehandlung vor Aufbringen des Überzugs ... 7
7.2 Reinigen ... 7

8 Prüfung ... 7
8.1 Aussehen ... 7
8.2 Oberflächenfehler ... 7
8.3 Dicke ... 8
8.4 Haftfestigkeit ... 8
8.5 Korrosionsbeständigkeit in beschleunigter Salzsprühprüfung ... 9
8.6 Wasserstoffversprödung ... 10

9 Stichprobenahme ... 10

10 Zurückweisung ... 11

11 Konformitätszertifizierung ... 11
11.1 Allgemeines ... 11
11.2 Übliche Bedingungen ... 11
11.3 Besondere Bedingungen ... 11

Anhang A (informativ) **Zusätzliche Anforderungen** ... 12
A.1 Verfahren zur Aufbringung des Überzugs ... 12
A.2 Kennwerte für die Korrosionsbeständigkeit von Überzügen in Freiluftumgebungen ... 12
A.3 Spezifische zusätzliche Überzugstypen ... 13
A.3.1 Überzug Typ 1 ... 13
A.3.2 Überzug Typ 2 ... 13
A.3.3 Überzug Typ 3 ... 13
A.4 Beziehung zwischen der Schichtmasse und der Schichtdicke ... 14

Anhang B (normativ) **Festlegungen für Zinkpulver** ... 15

Literaturhinweise ... 16