

# DIN EN ISO 12683:2005-02 (D)

Durch mechanisches Plattieren aufgebraachte Zinküberzüge - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 12683:2004); Deutsche Fassung EN ISO 12683:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Angaben und Anforderungen, die vom Besteller festzulegen und zu dokumentieren sind .....	5
4.1 Allgemeines .....	5
4.2 Erforderliche Angaben .....	5
4.3 Zusätzliche Angaben .....	6
5 Substrat .....	6
6 Klassifizierung und Bezeichnung der Überzüge .....	6
6.1 Kennzahl für die Einsatzbedingungen .....	6
6.2 Dickenklassen und Zusatzbehandlung des Überzugs .....	6
7 Anforderungen an Vorbehandlungen .....	7
7.1 Entspannungsbehandlung vor Aufbringen des Überzugs .....	7
7.2 Reinigen .....	7
8 Prüfung .....	7
8.1 Aussehen .....	7
8.2 Oberflächenfehler .....	7
8.3 Dicke .....	8
8.4 Haftfestigkeit .....	8
8.5 Korrosionsbeständigkeit in beschleunigter Salzsprühprüfung .....	9
8.6 Wasserstoffversprödung .....	10
9 Stichprobenahme .....	10
10 Zurückweisung .....	11
11 Konformitätszertifizierung .....	11
11.1 Allgemeines .....	11
11.2 Übliche Bedingungen .....	11
11.3 Besondere Bedingungen .....	11
Anhang A (informativ) Zusätzliche Anforderungen .....	12
A.1 Verfahren zur Aufbringung des Überzugs .....	12
A.2 Kennwerte für die Korrosionsbeständigkeit von Überzügen in Freiluftumgebungen .....	12
A.3 Spezifische zusätzliche Überzugstypen .....	13
A.3.1 Überzug Typ 1 .....	13
A.3.2 Überzug Typ 2 .....	13
A.3.3 Überzug Typ 3 .....	13
A.4 Beziehung zwischen der Schichtmasse und der Schichtdicke .....	14
Anhang B (normativ) Festlegungen für Zinkpulver .....	15
Literaturhinweise .....	16