

DIN EN ISO 4527:2003-10 (D)

Metallische Überzüge - Autokatalytisch (außenstromlos) abgeschiedene Nickel-Phosphor-Legierungs-Überzüge - Spezifikationen und Prüfverfahren (ISO 4527:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4527:2003

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Definitionen	5
4 Informationen, die dem Hersteller des Überzugs zur Verfügung zu stellen sind	5
4.1 Wesentliche Informationen	5
4.2 Zusätzliche Informationen	6
5 Bezeichnungen für Grundmetall, Metallüberzüge und Wärmebehandlungsanforderungen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Bezeichnung des Grundmetalls	7
5.3 Bezeichnung der Wärmebehandlungsanforderungen	7
5.4 Bezeichnung des Typs und der Schichtdicke der Metallüberzüge	8
5.5 Beispiele für Bezeichnungen	8
6 Anforderungen	8
6.1 Besondere Prüfkörper	8
6.2 Aussehen	9
6.3 Oberflächenfinish	9
6.4 Schichtdicke	9
6.5 Härte	9
6.6 Haftfestigkeit	9
6.7 Porosität	9
6.8 Korrosionsbeständigkeit	10
6.9 Wärmebehandlung zur Spannungsentlastung vor der Abscheidung	10
6.10 Verminderung der Wasserversprödung nach der Abscheidung	10
6.11 Wärmebehandlung zur Steigerung der Härte des Überzugs	10
6.12 Wärmebehandlung zur Verbesserung der Haftfestigkeit	11
6.13 Verschleißbeständigkeit	11
6.14 Lötbarkeit	11
6.15 Chemische Zusammensetzung	11
6.16 Kugelstrahlen der Metallteile	11
6.17 Anwendung von Zwischen- und Decküberzügen	11
7 Probenahme	12
Anhang A (normativ) Wärmebehandlung zur Verbesserung der Haftfestigkeit und Steigerung der Härte	13
Anhang B (informativ) Schichtdickenbestimmungsverfahren	17

Anhang C (informativ) Richtlinien über Schichtdicke, Zusammensetzung und Anwendung autokatalytisch abgeschiedener Nickel-Phosphor-Überzüge	20
Anhang D (normativ) Verfahren zur chemischen Analyse des Phosphorgehaltes autokatalytischer Nickelüberzüge	23
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	27
Literaturhinweise	28