

# DIN EN 16715:2026-05 (D)

Flüssige Mineralölerzeugnisse - Bestimmung des Zündverzugs und der abgeleiteten Cetanzahl (ACZ) von Kraftstoffen aus Mitteldestillaten - Bestimmung des Zündverzugs und des Verbrennungsverzugs in einer Verbrennungskammer mit konstantem Volumen und direkter Kraftstoffeinspritzung; Deutsche Fassung EN 16715:2026

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	9
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Chemikalien und Hilfsmittel.....	10
6 Prüfgerät .....	11
7 Probenahme.....	12
8 Aufbau und Aufstellung des Gerätes .....	14
9 Vorbereitung der Prüfgeräte .....	14
9.1 Anfahren und Aufwärmen des Systems .....	14
9.2 Standard-Betriebs- und Prüfbedingungen.....	14
10 Kalibrierung.....	15
10.1 Allgemeines.....	15
10.2 Kalibrierung, Überprüfung und Qualitätskontrolle.....	15
10.3 Überprüfung des Gerätes.....	16
10.4 Qualitätskontrolle (QK).....	17
11 Prüfverfahren.....	17
12 Berechnung .....	18
13 Angabe der Ergebnisse .....	18
14 Präzision .....	18
14.1 Allgemeines.....	18
14.2 Wiederholbarkeit, $r$ .....	19
14.3 Vergleichbarkeit, $R$ .....	19
15 Prüfbericht .....	20
Anhang A (normativ) Beschreibung des Verbrennungsprüfgerätes.....	21
A.1 Allgemeines.....	21
A.2 Beschreibung und Aufbau des Gerätes.....	21
A.3 Regelung und Datenerfassung .....	23
Anhang B (normativ) Betriebsbedingungen zur Unterstützung des Standard-Prüfverfahrens .....	24
B.1 Allgemeines.....	24
B.2 Reinigungsverfahren zur Vorbereitung des Kraftstoffsystems für die Kalibrierung .....	24
B.3 Automatisches Kalibrierverfahren.....	24
B.4 Prüfserie.....	25

<b>B.5 Abschalten des Gerätes .....</b>	<b>27</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>28</b>

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Schematische Darstellung des Verbrennungsprüfgerätes .....</b>	<b>14</b>
<b>Bild B.1 — Typisches Ausgangssignal von Einspritzdüsen- und Drucksensor für einen einzelnen Verbrennungszyklus .....</b>	<b>27</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Standard-Betriebsprüfbedingungen .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 2 — Grenzwerte für Kalibrierung und Überprüfung des Gerätes .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 3 — Präzisionswerte .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 4 — Berechnete Präzisionswerte zu Informationszwecken .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.1 — Einspritzvolumen in Abhängigkeit von der Einspritzzeit.....</b>	<b>22</b>