# DIN EN ISO 10059-1:2026-04 (D)

## Dichte, geformte feuerfeste Erzeugnisse - Bestimmung der Kaltdruckfestigkeit - Teil 1: Schiedsprüfmethode ohne Ausgleichspappe (ISO 10059-1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 10059-1:2025

## Inhalt

Seite


Europäisches Vorwort ..... 6
Vorwort ..... 7
Einleitung ..... 8
1 Anwendungsbereich ..... 9
2 Normative Verweisungen ..... 9
3 Begriffe ..... 9
4 Kurzbeschreibung ..... 10
5 Prüfeinrichtung ..... 10
6 Probekörper ..... 11
6.1 Geometrie des Probekörpers ..... 11
6.2 Anzahl der Probekörper ..... 12
6.3 Herstellung und Überprüfung von Probekörpern ..... 12
7 Durchführung ..... 14
8 Darstellung von Ergebnissen ..... 15
9 Prüfbericht ..... 15
Anhang A (informativ) Präzision und systematische Abweichung ..... 17
A.1 Ringversuch ..... 17
A.2 Präzisionsdaten ..... 18
A.2.1 Allgemeines ..... 18
A.2.2 Wiederholpräzision ..... 18
A.2.3 Vergleichpräzision ..... 18
A.2.4 Systematische Abweichung ..... 18
A.3 Einfluss der im 2. Ringversuch variierten Parameter ..... 19
A.3.1 Bewertete Einflussfaktoren und deren numerischer Einfluss auf die Ergebnisse ..... 19
A.3.2 Wesentliche weitere Einflussfaktoren ..... 19
Literaturhinweise ..... 21


### Bilder


Bild 1 — Hilfsadapter ..... 11
Bild 2 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: zulässig ..... 13
Bild 3 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: noch zulässig ..... 13
Bild 4 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig ..... 14

**Bild 5 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig, da Einkerbungen nach dem Sägen oder Schleifen sichtbar sind ..... 14**

**Tabellen**

**Tabelle A.1 — Übersicht über die jeweiligen verwendeten Prüfbedingungen ..... 17**

**Tabelle A.2 — Präzisionsstatistik für die Kaltdruckfestigkeit von dichten geformten feuerfesten Erzeugnissen ..... 18**