

# DIN EN ISO 17829:2025-12 (D)

## Biogene Festbrennstoffe - Bestimmung der Länge und des Durchmessers von Pellets (ISO 17829:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17829:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort . . . . .	4
Vorwort . . . . .	5
Einleitung . . . . .	7
1 Anwendungsbereich . . . . .	8
2 Normative Verweisungen . . . . .	8
3 Begriffe . . . . .	8
4 Kurzbeschreibung . . . . .	9
5 Prüfgeräte . . . . .	9
6 Probenvorbereitung . . . . .	11
6.1 Allgemeines . . . . .	11
6.2 Anforderungen an die Vorbereitung bezüglich des Pelletdurchmessers . . . . .	11
6.3 Anforderungen an die Vorbereitung bezüglich der Pelletlänge und Pelletlängenfractionen . . . . .	11
7 Durchführung . . . . .	11
7.1 Bestimmung der zu analysierenden Parameter . . . . .	11
7.2 Bestimmung der Durchmesserklasse von Pellets . . . . .	12
7.3 Messung der Länge eines einzelnen Pellets . . . . .	12
7.3.1 Allgemeines . . . . .	12
7.3.2 Option A: Messung der Länge eines einzelnen Pellets mit einem Messblock (5.2) . . . . .	13
7.3.3 Option B: Messung der Länge eines einzelnen Pellets mit einem Messschieber . . . . .	13
7.4 Bestimmung der Anzahl von Pellets über der maximalen Länge . . . . .	13
7.5 Bestimmung des Anteils an Pellets > 40 mm und der Länge des längsten Pellets . . . . .	14
7.6 Bestimmung des Anteils von Pellets, die eine andere festgelegte Länge haben, einschließlich Pellets < 10 mm . . . . .	14
7.7 Bestimmung der durchschnittlichen Länge von Pellets . . . . .	14
8 Berechnung . . . . .	14
8.1 Durchmesserklasse von Pellets . . . . .	14
8.2 Anteil einer festgelegten Fraktion von Pellets . . . . .	15
8.2.1 Allgemeines . . . . .	15
8.2.2 Anteil von Fraktionen einschließlich des groben Pelletfeinanteils . . . . .	15
8.2.3 Anteil von Pellets > 40 mm . . . . .	15
8.3 Durchschnittliche Pelletlänge . . . . .	16
9 Leistungskenngrößen . . . . .	16
10 Prüfbericht . . . . .	17
Anhang A (informativ) Geräte zur Bestimmung der Länge von Pellets mit einem Durchmesser von 8 mm oder mehr . . . . .	18
A.1 Messgeräte . . . . .	18
A.2 Messen der Länge von Pellets mit einem Durchmesser $\geq 8$ mm . . . . .	19
Anhang B (informativ) Vergleichende Untersuchungen zur Bestimmung der Pelletlänge . . . . .	20
B.1 Bestimmung des Einflusses von Messverfahren und Probenumfang auf die durchschnittliche Pelletlänge . . . . .	20
Anhang C (informativ) Beispiel eines Bauplans für einen Messblock . . . . .	23
C.1 Beispiel für einen Bauplan für einen Messblock . . . . .	23
Literaturhinweise . . . . .	25

## Bilder

Bild 1 — Länge und Durchmesser eines Pellets . . . . .	9
Bild 2 — Beispiel für einen digitalen Messschieber . . . . .	9

<b>Bild 3 — Beispiel eines Messblocks mit einem digitalen Einbau-Messschieber und Metallstiften für Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm [1] . . . . .</b>	<b>10</b>
<b>Bild 4 — Messung der Länge eines einzelnen Pellets mithilfe eines Messschiebers [1] . . . . .</b>	<b>13</b>
<b>Bild A.1 — Beispiele für Messblöcke mit digitalen Messeinheiten von Einbau-Messschiebern und Metallstiften für Pellets &gt; 6 mm, Querschnitte . . . . .</b>	<b>19</b>
<b>Bild A.2 — Beispiel eines Metallstifts mit abgeflachtem hinteren Ende . . . . .</b>	<b>19</b>
<b>Bild C.1 — Beispiel eines Messblocks (a) und eines Metallstifts mit abgeflachtem hinteren Ende (b) . . . . .</b>	<b>24</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Mindestumfang der Prüfmengen für die Bestimmung der verschiedenen Parameter</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle B.1 — Durchschnittliche Pelletlänge von verschiedenen Arten von Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm, bestimmt mit dem Messblock (5.2) an 4 Teilproben von je 50 g .</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle B.2 — Durchschnittliche Pelletlänge von verschiedenen Arten von Pellets mit einem Durchmesser von 6 mm, bestimmt mit dem Messschieber (5.1) an 4 Teilproben von je 50 g<sup>a</sup> . . . . .</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle B.3 — Durchschnittliche Pelletlänge von verschiedenen Arten von Pellets mit einem Durchmesser von 8 mm, bestimmt mit dem Messblock (5.2) an 4 Teilproben von je 50 g .</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle B.4 — Durchschnittliche Pelletlänge von verschiedenen Arten von Pellets mit einem Durchmesser von 8 mm, bestimmt mit dem Messschieber (5.1) an 4 Teilproben von je 50 g<sup>a</sup> . . . . .</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle C.1 — Maße für die Metallstifte (<i>d, h, t</i>) in Bild C.1 für Pellets mit verschiedenen Nenndurchmessern . . . . .</b>	<b>24</b>