

DIN 51502-5:2026-03 (D)

Schmierstoffe und verwandte Stoffe - Klassifizierung von Schmierstoffen - Teil 5: Bearbeitungsmedien

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Grundsätzliche Einteilung der Schmierstoffe und verwandten Stoffe	5
5 Aufbau der Kennzeichnung für Bearbeitungsmedien	5
5.1 Allgemeines.....	5
5.2 Bezeichnungs-Block A.....	5
5.3 Bezeichnungs-Block B.....	6
5.4 Bezeichnungs-Block C.....	6
6 Bezeichnungsbeispiele	6
7 Kennzeichnung für Bearbeitungsmedien	7
7.1 Bezeichnungs-Block A.....	7
7.1.1 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien der spanabhebenden Bearbeitung.....	7
7.1.2 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien für die umformende Bearbeitung.....	7
7.1.3 Bezeichnungs-Block A für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter techn. Eigenschaften.....	8
7.2 Bezeichnungs-Block B.....	8
7.3 Bezeichnungs-Block C.....	8
Literaturhinweise	10
 Tabellen	
Tabelle 1 — Art und Anwendung des Mediums für die spanabhebende Bearbeitung	7
Tabelle 2 — Art und Anwendung des Mediums für die umformende Bearbeitung	7
Tabelle 3 — Art und Anwendung des Mediums zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften	8
Tabelle 4 — Kennbuchstaben für die Art des Wirkstoffes bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung	8
Tabelle 5 — Kennbuchstabe für die Art des Grundöls bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung sowie für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften	8
Tabelle 6 — Kennziffer für die Viskosität des Grundöls bei nicht wassermischbare Bearbeitungsmedien der spanabhebenden und/oder umformenden Bearbeitung sowie für Bearbeitungsmedien zur Einstellung gewünschter technologischer Eigenschaften	8