DIN EN ISO 2361:2025-09 (D)

Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren (ISO 2361:2025); Deutsche Fassung EN ISO 2361:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 5
Vorwort 6
1 Anwendungsbereich 8
2 Normative Verweisungen 8
3 Begriffe 8
4 Kurzbeschreibung 9
5 Faktoren, die die Messgenauigkeit beeinflussen 9
5.1 Typ A-Überzüge: Nickel auf einem magnetischen Grundmetall 9
5.1.1 Magnetische Eigenschaften des Grundmetalls 9
5.1.2 Dicke des Grundmetalls 10
5.1.3 Bearbeitungsrichtung des Grundmetalls 10
5.1.4 Restmagnetismus 10
5.2 Typ B-Überzüge: Nickel auf einem nicht magnetischen Grundmetall, Überzug auf der Rückseite des Grundmetalls 10
5.3 Typ A und B-Überzüge 10
5.3.1 Schichtdicke 10
5.3.2 Kanteneffekte 10
5.3.3 Krümmung 10
5.3.4 Oberflächenrauheit 11
5.3.5 Magnetfelder 11
5.3.6 Fremdkörper 11
5.3.7 Magnetische Eigenschaften des Überzugs 11
5.3.8 Anpressdruck und Ausrichtung des Prüfkopfes 11
5.3.9 Dicke des Grundmetalls 11
6 Kalibrierung der Geräte 12
6.1 Allgemeines 12
6.2 Referenzproben 12
7 Durchführung 12
7.1 Allgemeines 12
7.2 Dicke des Grundmetalls (nur bei Typ A-Überzügen) 12
7.3 Bearbeitungsrichtung (nur bei Typ A-Überzügen) 13
7.4 Kanteneffekte 13
7.5 Krümmung 13
7.6 Anzahl der Ablesungen 13
7.7 Restmagnetismus (bei Typ A-Überzügen) 13
7.8 Sauberkeit der Oberfläche 13
7.9 Arbeitsweisen 13
7.10 Ausrichtung des Prüfkopfes 14
7.11 Messung auf heißen Oberflächen 14
7.12 Unterwassermessungen 14
8 Anforderung an die Genauigkeit 14
9 Prüfbericht 14
Literaturhinweise 16