

DIN ISO 813-2:2025-08 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Haftfestigkeit zu einer Trägerplatte - Teil 2: Haftvermögen einer weichen thermoplastischen Elastomerschicht (ISO 813-2:2024)

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Nationales Vorwort | 4 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 5 |
| Vorwort | 6 |
| Einleitung | 7 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 8 |
| 2 Normative Verweisungen | 8 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 8 |
| 5 Prüfeinrichtung..... | 9 |
| 5.1 Zugprüfmaschine..... | 9 |
| 5.2 Prüfschlitten | 9 |
| 6 Kalibrierung..... | 10 |
| 7 Probekörper..... | 10 |
| 7.1 Form und Maße | 10 |
| 7.2 Probekörperherstellung im Spritzgießverfahren | 11 |
| 7.3 Probekörper mit eingelegter Trägerplatte..... | 12 |
| 7.4 Anzahl der Probekörper | 12 |
| 8 Konditionierung | 12 |
| 9 Prüfbedingungen..... | 13 |
| 10 Durchführung | 13 |
| 11 Auswertung | 13 |
| 11.1 Schälwiderstand | 13 |
| 11.2 Bruchbild | 13 |
| 12 Prüfbericht | 15 |
| Anhang A (informativ) Beispiel zur Darstellung der Prüfergebnisse..... | 16 |
| A.1 Protokoll für Ergebnisse | 16 |
| A.2 Darstellung der Spritzgießparameter | 16 |
| Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm | 18 |
| B.1 Überprüfung..... | 18 |
| B.2 Zeitplan..... | 18 |
| Anhang C (informativ) Glossar | 20 |
| Literaturhinweise | 22 |
| | |
| Bilder | |
| | |
| Bild 1 — Prüfschlitten | 9 |

| | |
|---|-----------|
| Bild 2 — Einspannsituation des Probekörpers..... | 10 |
| Bild 3 — Probekörper | 11 |
| Bild 4 — Beispiele für Fehlermerkmale | 13 |
| Bild 5 — Bruchbilder | 14 |
| Bild 6 — Bruchbilder fortgesetzt..... | 14 |

Tabellen

| | |
|--|-----------|
| Tabelle A.1 — Beispielprotokoll | 16 |
| Tabelle A.2 — Darstellung der Prozessparameter (Spritzgießen) | 16 |
| Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan..... | 19 |
| Tabelle C.1 — Spezifische Beschreibungen/Begriffe für TPE-Materialien | 20 |