DIN 54018-1:2023-12 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung zur Innenprüfung von Wärmetauscherrohren - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

Inha	lt	Seite
Vorwo	ort	4
Einlei	tung	5
1	Anwendungsbereich	
_	G .	
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	<i>6</i>
4	Voraussetzungen	
4.1	Personalqualifizierung	
4.2	Prüfsystem	
4.2.1 4.2.2	AllgemeinesPrüfgerät	
4.2.3	Sensor	
4.2.4	Sensorführung	
4.2.5	Signalverarbeitung	
5	Prüfumfang	\$
5.1	Allgemeines	
5.2	Vorprüfung	
5.3	Nullprüfung	
5.4	Wiederholungsprüfung	g
6	Vergleichsrohre und Vergleichsfehler	g
7	Durchführung der Prüfung	11
7.1	Bezugspunkt und Koordinatensystem	
7.2	Visuelle Begutachtung	
7.3	Prüfablauf	
7.4	Bewertung der Anzeigen	
7.4.1	Phasenauswertung	
7.4.2 7.5	AmplitudenauswertungRegelmäßige Funktionskontrolle	
8	Störeinflüsse	11
9	Dokumentation	
9.1	Allgemeines	
9.2 9.3	Prüfanweisung Prüfbericht	
	g A (normativ) Stichprobenumfang	
	ng B (informativ) Beschreibung der Methoden	
B.1 B.2	Prüfung von Rohren aus nicht ferromagnetischen Werkstoffen	16
D.Z	Prüfung von Rohren aus ferromagnetischen Werkstoffen — Methode mit Gleichfeldvormagnetisierung	15
B.3	Prüfung von Rohren aus ferromagnetischen Werkstoffen — Fernfeldmethode	
B.4	Störeinflüsse	
B.4.1	Allgemeines	
B.4.2	Störeinflüsse aus dem Bauteil	
R 4 3	Störeinflüsse von außen	2.0

Anhang C (informativ) Entscheidungshilfe zur Verwendung der Teile von DIN 54018 und Kriterien zur Wahl der Prüfmethode	21
Literaturhinweise	22
Bilder	
Bild A.1 — Beispiel einer Stichprobenprüfung nach verfahrenstechnischen Gesichtspunkten 1	l 4
Bild A.2 — Beispiel einer generellen Stichprobenprüfung ohne gesonderte Anforderungen 1	l4
Bild A.3 — Beispiel einer Stichprobenprüfung ohne kritische Befundung (links) und komplementierende Nachprüfung (rechts)	15
Bild A.4 — Beispiel einer Stichprobenprüfung nach kritischer Befundung (rechts) 1	15
Bild B.1 — Funktionsprinzip am Beispiel eines Innendurchlaufsensors mit zwei Spulen 1	l 6
Bild B.2 — Prinzip der Prüfung mit Gleichfeldvormagnetisierung 1	۱7
Bild B.3 — Wirkprinzip der Fernfeldmethode am Beispiel eines Sensors mit zwei Spulen 1	18
Bild B.4 — Mögliche Ursachen für den Produkt-Störuntergrund an einem Rohr 2	20
Tabellen	
Tabelle C.1 — Wahl der Prüfmethode2	21