

# DIN 4882:2023-12 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung - Elektromagnetische Prüfverfahren - Vergleichskörper für die Schleifbrandprüfung

---

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| <b>Vorwort</b> .....   | <b>3</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....   | <b>4</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b> .....  | <b>4</b>     |
| <b>3 Begriffe</b> .....  | <b>4</b>     |
| <b>4 Kurzbeschreibung</b> .....  | <b>4</b>     |
| <b>5 Einsatzgebiete</b> .....  | <b>5</b>     |
| <b>6 Anforderungen an Vergleichskörper</b> .....   | <b>5</b>     |
| 6.1 Allgemeines .....  | 5            |
| 6.2 Form und Art der künstlichen Inhomogenitäten .....   | 5            |
| 6.3 Lage der künstlichen Inhomogenitäten auf dem Vergleichskörper .....                            | 6            |
| 6.4 Lagerung und Beständigkeit der Vergleichskörper .....  | 6            |
| 6.5 Überprüfung vor dem Einsatz .....  | 6            |
| 6.6 Kennzeichnung.....   | 6            |
| <b>7 Herstellung der künstlichen Inhomogenitäten</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>8 Zerstörende Referenzverfahren zur Charakterisierung der künstlichen Inhomogenitäten</b> ..... | <b>7</b>     |
| <b>9 Prüfbescheinigung</b> .....   | <b>9</b>     |
| <b>Literaturhinweise</b> .....   | <b>10</b>    |
| <br><b>Tabellen</b>  |              |
| <b>Tabelle 1 — Beispiele für die Vermessung — Schlifflage</b> .....                                | <b>8</b>     |