

# DIN EN ISO 15730:2023-09 (D)

Metallische und andere anorganische Überzüge - Elektropolieren als Mittel zum Glätten und Passivieren von nichtrostendem Stahl (ISO 15730:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15730:2023

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 6     |
| Vorwort.....  | 7     |
| Einleitung.....   | 8     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 9     |
| 2 Normative Verweisungen.....   | 9     |
| 3 Begriffe.....   | 9     |
| 4 Angaben, die der Auftraggeber dem Auftragnehmer zur Verfügung stellen muss..... | 10    |
| 5 Anforderungen.....  | 11    |
| 5.1 Sichtbare Fehler.....   | 11    |
| 5.2 Verfahren.....  | 11    |
| 5.2.1 Allgemeines.....  | 11    |
| 5.2.2 Elektropolieren.....  | 11    |
| 5.2.3 Nachbehandlung und Spülen.....  | 11    |
| 5.3 Passivierungsprüfung.....   | 12    |
| 5.4 Prüfbericht.....  | 12    |
| 6 Probenahme.....   | 12    |
| 7 Prüfverfahren.....  | 13    |
| 7.1 Wasser-Tauchprüfung.....  | 13    |
| 7.2 Feuchteprüfung.....   | 13    |
| 7.3 Neutrale Salzsprühnebelprüfung.....   | 13    |
| 7.4 Kupfersulfatprüfung.....  | 13    |
| 7.4.1 Kurzbeschreibung.....   | 13    |
| 7.4.2 Reagenzien.....   | 13    |
| 7.4.3 Durchführung.....   | 13    |
| 7.5 Modifizierte „Ferroxyl“-Prüfung.....  | 13    |
| 7.5.1 Kurzbeschreibung.....   | 13    |
| 7.5.2 Reagenzien.....   | 13    |
| 7.5.3 Durchführung.....   | 14    |
| 8 Prüfbericht.....  | 14    |
| Anhang A (informativ) Übliche Elektropolierlösung und Verfahrensbedingungen.....  | 15    |
| Literaturhinweise.....  | 16    |