DIN EN ISO 16539:2022-08 (D)

Korrosion von Metallen und Legierungen - Beschleunigte zyklische Korrosionsprüfungen unter Aussetzung von synthetischem Meerwassersalz im Absetzungsprozess - "Trockene" und "feuchte" Bedingungen, bei einer konstanten absoluten Luftfeuchte (ISO 16539:2013); Deutsche Fassung EN ISO 16539:2022

Inhalt		Seite
Europ	äisches Vorwort	7
Vorwo	ort	8
Einleitung		9
1	Anwendungsbereich	11
2	Normative Verweisungen	11
3	Prüflösung	12
3.1	Herstellung der Mischsalzlösung	
3.2	pH-Wert-Einstellung	12
3.3	Herstellung der Prüflösung	12
4	Prüfeinrichtung	13
4.1	Schutz der Teile	
4.2	Bewitterungskammer	
4.3	Gerät zur Salzbeanspruchung	
4.4 4.5	Gerät zur Regelung der Temperatur- und der Luftfeuchte Spülbehandlung von Prüfproben	
4.5 4.6	Arten von Prüfeinrichtungen	
5	Prüfproben	
6	Messverfahren zur Salzbeanspruchung	14
7	Anordnung der Prüfproben	15
8	Betriebsbedingungen und Verfahren	15
9	Behandlung der Prüfproben nach der Prüfung	20
10	Kontinuität der Prüfungen	20
11	Dauer der Prüfungen	20
12	Auswertung der Ergebnisse	20
13	Prüfbericht	21
Anhar	ng A (informativ) Kombiniertes zyklisches Prüfgerät mit Salzbeanspruchungseinheit (zwei Kammern)	22
Anhar	ng B (informativ) Kombiniertes zyklisches Prüfgerät mit Salzbeanspruchungseinheit (eine Kammer)	23
Anhar	ng C (informativ) Verfahren zur Salzbeanspruchung durch manuelles Sprühen	24
C.1	Prüfeinrichtung	
C.2	Verfahren zur Salzbeanspruchung	
Anhar	ng D (informativ) Empfohlene Prüfzeiträume	26
Anhar	ng E (informativ) Verfahren zur Bewertung der Korrosivität der Prüfung	29
E.1	Referenzproben	

E.2	Anordnung der Referenzproben	29
E.3	Bestimmung des Masseverlustes	29
E.4	Zufriedenstellende Leistung der Kammer	30
Liter	aturhinweise	31
Bilde	er	
Bild	1 — Prüfverfahren in Verfahren A	17
Bild :	2 — Prüfverfahren in Verfahren B	20
Bild	A.1 — Kombiniertes zyklisches Prüfgerät mit Salzbeanspruchungseinheit (Typ mit zwei Kammern)	22
Bild 1	B.1 — Kombiniertes zyklisches Prüfgerät mit Salzbeanspruchungseinheit (Typ mit einer Kammer)	23
Bild	C.1 — Beziehung zwischen der Menge der Salzbeanspruchung und der Sprühzeit	25
Tabe	llen	
Tabe	elle 1 — Reagenzien und deren Konzentrationen in einer Mischsalzlösung	12
Tabe	elle 2 — Prüfbedingungen in Verfahren A	16
Tabe	elle 3 — Prüfbedingungen in Verfahren B	18
Tabe	elle D.1 — Vergleich des Prozentsatzes der durch Korrosion verrosteter Fläche in verschiedenen Prüfungen	27
Tabe	elle D.2 — Vergleich der Masseverluste von kaltgewalztem Kohlenstoffstahlblech und beschichteten Stahlblechen aufgrund von Korrosion in verschiedenen Prüfungen	28
Tabe	elle E.1 — Zulässiger Bereich des Masseverlustes der Referenzproben (Prüfverfahren A)	30
Tabe	elle E.2 — Zulässiger Bereich des Masseverlustes der Referenzproben (Prüfverfahren B)	30