DIN 50159-2:2022-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Allgemeine Bedingungen ... 5

5 Bezeichnung ... 5

6 Direkte Kalibrierung ... 6

7 Indirekte Kalibrierung ... 7
7.1 Allgemeines ... 7
7.2 Durchführung ... 7
7.3 Wiederholpräzision ... 8
7.4 Messabweichung ... 8

8 Zeitabstände zwischen den Kalibrierungen ... 9

9 Anforderungen an die Härtevergleichsplatten ... 9

10 Kalibrierschein ... 10

Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes ... 11
A.1 Allgemeines ... 11
A.2 Direkte Kalibrierung der Prüfkraft ... 11
A.3 Indirekte Kalibrierung des Härteprüfgerätes ... 12
A.4 Messunsicherheitsbudget ... 13

Literaturhinweise ... 15

Tabellen

Tabelle 1 — Zulässige Grenzabweichungen für die Prüfkraft und deren Wiederholpräzision ... 7

Tabelle 2 — Zulässige Wiederholpräzision und Messabweichung des Härteprüfgerätes ... 9

Tabelle 3 — Direkte Kalibrierung von Härteprüfgeräten ... 9

Tabelle A.1 — Ergebnisse der indirekten Kalibrierung ... 13

Tabelle A.2 — Messunsicherheitsbudget ... 13

Tabelle A.3 — Maximale Grenzabweichung des Härteprüfgerätes einschließlich der Messunsicherheit ... 14