DIN 50125:2022-08 (D)

Prüfung metallischer Werkstoffe - Zugproben

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Probenformen und Bezeichnungen 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Zugprobe Form A 8
4.3 Zugprobe Form B 10
4.4 Zugprobe Form C 12
4.5 Zugprobe Form D 14
4.6 Zugprobe Form E 17
4.7 Zugprobe Form F 21
4.8 Zugprobe Form G 22
4.9 Zugprobe Form H 23

5 Kennzeichnung 24

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 — Zugprobe Form A: Rundprobe mit zylindrischen Probenköpfen 9

Bild 2 — Zugprobe Form B: Rundprobe mit Gewindeköpfen 11

Bild 3 — Zugprobe Form C: Rundprobe mit Schulterköpfen 13

Bild 4 — Zugprobe Form D: Rundprobe mit Kegelköpfen 15

Bild 5 — Zugprobe Form E: Flachprobe mit bearbeiteter paralleler Länge 18

Bild 6 — Dicke a_o, Breite b_o und Anfangsmesslänge L_o von Flachproben mit dem Proportionalitätsfaktor $k = 5{,}65$ (kurze Proportionalprobe) 20

Bild 7 — Zugprobe Form H: nicht proportionale Flachprobe mit bearbeiteter paralleler Länge 24

Tabellen

Tabelle 1 — Grenzabmaße und Formtoleranzen für Durchmesser oder Dicke und Breite der parallelen Länge der Probe 7

Tabelle 2 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form A 9

Tabelle 3 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form B 11

Tabelle 4 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form C **13**

Tabelle 5 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form D **15**

Tabelle 6 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form E **18**

Tabelle 7 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form F **21**

Tabelle 8 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form G **22**

Tabelle 9 — Beispiele für Abmessungen von Zugproben der Form H **24**