

DIN ISO 3384-1:2022-04 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Spannungsrelaxation unter Druck - Teil 1: Prüfung bei konstanter Temperatur (ISO 3384-1:2019)

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort | 4 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 5 |
| Vorwort | 6 |
| Einleitung | 7 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 8 |
| 2 Normative Verweisungen | 8 |
| 3 Begriffe | 9 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 9 |
| 5 Prüfeinrichtung..... | 9 |
| 6 Kalibrierung..... | 11 |
| 7 Probekörper..... | 11 |
| 7.1 Art und Herstellung der Probekörper | 11 |
| 7.1.1 Allgemeines | 11 |
| 7.1.2 Zylindrische Probekörper | 11 |
| 7.1.3 Ringprobekörper..... | 11 |
| 7.2 Messen der Probekörpermaße | 12 |
| 7.3 Anzahl der Probekörper | 12 |
| 7.4 Zeitspanne zwischen Herstellung und Prüfung..... | 12 |
| 7.5 Konditionierung der Probekörper | 12 |
| 8 Dauer, Temperatur und Prüfflüssigkeit..... | 13 |
| 8.1 Prüfdauer | 13 |
| 8.2 Beanspruchungstemperatur | 13 |
| 8.3 Badflüssigkeiten | 13 |
| 9 Durchführung | 13 |
| 9.1 Vorbereitung..... | 13 |
| 9.2 Dickenmessung..... | 14 |
| 9.2.1 Zylindrische Probekörper | 14 |
| 9.2.2 Ringprobekörper..... | 14 |
| 9.3 Verfahren A | 14 |
| 9.4 Verfahren B | 14 |
| 10 Angabe der Ergebnisse | 15 |
| 11 Präzision | 16 |
| 12 Prüfbericht | 16 |
| Anhang A (informativ) Präzision | 17 |
| A.1 Allgemeines | 17 |
| A.2 Einzelheiten zur Präzision | 17 |
| A.3 Präzisionsdaten | 18 |
| A.4 Anleitung zur Anwendung von Präzisionsdaten | 18 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang B (normativ) Kalibriervorgaben | 19 |
| B.1 Inspektion | 19 |
| B.2 Vorgaben | 19 |
| Literaturhinweise | 22 |

Tabellen

| | |
|--|-----------|
| Tabelle A.1 — Präzisionsdaten | 18 |
| Tabelle B.1 — Kalibriervorgaben | 19 |