

# DIN ISO 815-1:2022-04 (D)

## Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 1: Bei Umgebungstemperaturen oder erhöhten Temperaturen (ISO 815-1:2019)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Vorwort .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Kurzbeschreibung.....	8
5 Geräte.....	8
6 Kalibrierung.....	10
7 Probekörper.....	10
7.1 Abmessungen.....	10
7.2 Vorbereitung.....	11
7.3 Anzahl der Probekörper .....	11
7.4 Zeitspanne zwischen Produktion und Prüfung .....	11
7.5 Konditionierung .....	12
8 Prüfbedingungen .....	12
8.1 Prüfdauer .....	12
8.2 Prüftemperatur.....	12
9 Durchführung .....	12
9.1 Vorbereitung der Druckverformungseinheit.....	12
9.2 Dickenmessung.....	12
9.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung.....	13
9.4 Prüfbeginn .....	13
9.5 Prüfende.....	13
9.5.1 Unter Umgebungstemperatur .....	13
9.5.2 Unter erhöhter Temperatur .....	13
9.6 Untersuchung des Inneren.....	13
10 Angabe der Ergebnisse .....	14
11 Präzision .....	14
12 Prüfbericht .....	15
Anhang A (informativ) Präzision .....	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Einzelheiten zur Präzision .....	16
A.3 Präzisionsergebnisse .....	17
Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm .....	20
B.1 Inspektion.....	20
B.2 Plan .....	20
Literaturhinweise .....	23

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Anordnungsbeispiele zur Bestimmung des Druckverformungsrestes.....</b>	<b>10</b>
------------------------------------------------------------------------------------	-----------

## **Tabellen**

<b>Tabelle A.1 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle A.2 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ A).....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle A.3 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ A) .....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle A.4 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ B).....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.5 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ B) .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan.....</b>	<b>21</b>