

DIN ISO 815-1:2022-04 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 1: Bei Umgebungstemperaturen oder erhöhten Temperaturen (ISO 815-1:2019)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Kurzbeschreibung.....	8
5 Geräte.....	8
6 Kalibrierung.....	10
7 Probekörper.....	10
7.1 Abmessungen.....	10
7.2 Vorbereitung.....	11
7.3 Anzahl der Probekörper	11
7.4 Zeitspanne zwischen Produktion und Prüfung	11
7.5 Konditionierung	12
8 Prüfbedingungen	12
8.1 Prüfdauer	12
8.2 Prüftemperatur.....	12
9 Durchführung	12
9.1 Vorbereitung der Druckverformungseinheit.....	12
9.2 Dickenmessung.....	12
9.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung.....	13
9.4 Prüfbeginn	13
9.5 Prüfende.....	13
9.5.1 Unter Umgebungstemperatur	13
9.5.2 Unter erhöhter Temperatur	13
9.6 Untersuchung des Inneren.....	13
10 Angabe der Ergebnisse	14
11 Präzision	14
12 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Präzision	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Einzelheiten zur Präzision	16
A.3 Präzisionsergebnisse	17
Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm	20
B.1 Inspektion.....	20
B.2 Plan	20
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Anordnungsbeispiele zur Bestimmung des Druckverformungsrestes.....	10
--	-----------

Tabellen

Tabelle A.1 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C.....	17
Tabelle A.2 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ A).....	18
Tabelle A.3 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ A)	18
Tabelle A.4 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ B).....	19
Tabelle A.5 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ B)	19
Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan.....	21