DIN ISO 815-1:2022-04 (D)

Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 1: Bei Umgebungstemperaturen oder erhöhten Temperaturen (ISO 815-1:2019)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 5
Vorwort 6
1 Anwendungsbereich 7
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 8
4 Kurzbeschreibung 8
5 Geräte 8
6 Kalibrierung 10
7 Probekörper 10
7.1 Abmessungen 10
7.2 Vorbereitung 11
7.3 Anzahl der Probekörper 11
7.4 Zeitspanne zwischen Produktion und Prüfung 11
7.5 Konditionierung 12
8 Prüfbedingungen 12
8.1 Prüfdauer 12
8.2 Prüftemperatur 12
9 Durchführung 12
9.1 Vorbereitung der Druckverformungseinheit 12
9.2 Dickenmessung 12
9.3 Aufbringen der Druckbeanspruchung 13
9.4 Prüfbeginn 13
9.5 Prüfende 13
9.5.1 Unter Umgebungstemperatur 13
9.5.2 Unter erhöhter Temperatur 13
9.6 Untersuchung des Inneren 13
10 Angabe der Ergebnisse 14
11 Präzision 14
12 Prüfbericht 15
Anhang A (informativ) Präzision 16
A.1 Allgemeines 16
A.2 Einzelheiten zur Präzision 16
A.3 Präzisionsergebnisse 17
Anhang B (normativ) Kalibrierungsprogramm 20
B.1 Inspektion 20
B.2 Plan 20
Literaturhinweise 23

Bilder

Bild 1 — Anordnungsbeispiele zur Bestimmung des Druckverformungsrestes..... 10

Tabellen

Tabelle A.1 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C..... 17

Tabelle A.2 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ A)..... 18

Tabelle A.3 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ A) 18

Tabelle A.4 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 23 °C (Typ B)..... 19

Tabelle A.5 — Typ-1-Präzision für den Druckverformungsrest bei 100 °C (Typ B) 19

Tabelle B.1 — Kalibrierungs-Frequenz-Zeitplan..... 21