## **DIN ISO 23529:2020-10 (D)**

Elastomere - Allgemeine Bedingungen für die Vorbereitung und Konditionierung von Prüfkörpern für physikalische Prüfverfahren (ISO 23529:2016)

ınnaı	ιτ	Seite
Nation	ales Vorwort	4
Nation	aler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	<i>6</i>
Vorwo	ort	
1	Anwendungsbereich	8
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
	5	
4	Identifikation und Führen von Aufzeichnungen	
5	Standard-Laborbedingungen	
5.1 5.2	Standard-LabortemperaturStandard-Luftfeuchte im Labor	
5.3	Weitere Bedingungen	
6	Lagerung von Mustern und Probekörpern	Ç
7	Herstellung von Probekörpern	
7.1	Probekörperdicke	
7.2	Anpassen der Dicke	
7.2.1	Allgemeines	
7.2.2 7.2.3	TechnikenGeräte zur Probekörperherstellung	
7.2.3 7.3	Probekörper-Schneidgeräte	
7.3.1	Allgemeines	
7.3.2	Schneidvorrichtungen mit nicht auswechselbarer Klinge	
7.3.3 7.3.4	Schneidvorrichtungen mit auswechselbarer Klinge	
7.3.4 7.4	RotationsschneiderWartung der Schneidvorrichtungen	
7.5	Herstellung von Probekörpern durch Formgebung	
7.5.1	Prüfplatten	
7.5.2	Probekörper	
7.5.3 7.6	Thermoplastisches Material  Herstellung von unvulkanisierten Probekörpern	
	•	
8 8.1	KonditionierungAllgemeines	
8.2	Konditionierungsdauern für erniedrigte oder erhöhte Temperaturen	
9	Messung der Probekörpermaße	15
9.1	Verfahren A — Für Maße < 30 mm	
9.2	Verfahren B — Für Maße zwischen ≥ 30 mm und ≤ 100 mm	
9.3 9.4	Verfahren C — Für Maße > 100 mm Verfahren D — Berührungsloses Verfahren	
	G	
10 10.1	PrüfbedingungenDauer der Prüfung	
10.1	Temperatur und Luftfeuchte	
	Standard-Labortemperatur und -luftfeuchte	
10.2.2	Andere Prüftemperaturen	17

11	Prüfkammern	18
11.1	Allgemeine Anforderungen an temperaturgeregelte Kammern	18
11.2	Bei erhöhten Temperaturen betriebene Kammern	
	Kammern mit gasförmigen Medien für die Wärmeübertragung	
	Kammern mit flüssigen Medien für die Wärmeübertragung	
11.2.3	Fließbetten	
11.3	Bei erniedrigten Temperaturen betriebene Kammern	
	Mechanisch gekühlte Einheiten	
	Einheiten mit festem Kohlenstoffdioxid (Direktkühler)	
	Einheiten mit festem Kohlenstoffdioxid (indirekte Kühlung)	
	Geschlossene Kühleinheiten	
11.3.5	Flüssiger Stickstoff	20
12	Prüfbericht	20
Anhan	g A (normativ) Konditionierungsdauern für Probekörper aus Elastomer	21
I itarat	urhinweise	25
Tabelle	— Beispiel für eine geeignete Schneidenausführung	
	e 1 — Bevorzugte relative Luftfeuchte	0
rabeni	e 1 — Bevorzugte relative Luitieuchte	9
Tabell	e 2 — Bevorzugte Probekörperdicken	10
Tabell	e 3 — Oberflächendruck als Funktion des Fußdurchmessers	15
Tabell	e 4 — Bevorzugte Prüfperioden	17
Tabell	e 5 — Prüftemperaturen	18
Tabell	e A.1 — Scheiben	21
Tabell	e A.2 — Flache Platten	22
Tabell	e A.3 — Flache Streifen	23