

DIN EN ISO 14713-2:2020-05 (D)

Zinküberzüge - Leitfäden und Empfehlungen zum Schutz von Eisen- und
Stahlkonstruktionen vor Korrosion - Teil 2: Feuerverzinken (ISO 14713-2:2019);
Deutsche Fassung EN ISO 14713-2:2020

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Gestaltung für das Feuerverzinken | 6 |
| 4.1 Allgemeines..... | 6 |
| 4.2 Oberflächenvorbereitung..... | 7 |
| 4.3 Verfahrensweisen bei gestaltungsbezogenen Betrachtungen..... | 7 |
| 4.4 Gestaltungshinweise | 8 |
| 4.5 Grenzabweichungen..... | 9 |
| 5 Gestaltungshinweise für Lagerung und Transport..... | 9 |
| 6 Einfluss des Zustands des Bauteils auf die Qualität der Feuerverzinkung..... | 9 |
| 6.1 Allgemeines..... | 9 |
| 6.2 Werkstoffzusammensetzung..... | 9 |
| 6.3 Gussteile..... | 11 |
| 6.4 Oberflächenzustand | 11 |
| 6.5 Einfluss der Oberflächenrauheit des Stahls auf die Dicke des Überzugs | 11 |
| 6.6 Einfluss von thermischen Schneidverfahren und Schweißen | 12 |
| 6.6.1 Thermisches Schneiden | 12 |
| 6.6.2 Schweißen..... | 12 |
| 6.6.3 Freie Kanten..... | 12 |
| 6.7 Einfluss innerer Spannungen im Stahlbauteil..... | 12 |
| 6.7.1 Allgemeines..... | 12 |
| 6.7.2 Rissbildung durch Verzug..... | 13 |
| 6.7.3 Wasserstoffversprödung | 13 |
| 6.7.4 Versprödung durch Reckalterung | 13 |
| 6.7.5 Flüssigmetallinduzierte Rissbildung oder Flüssigmetallversprödung..... | 14 |
| 6.8 Große oder dickwandige Bauteile aus Stahl..... | 14 |
| 6.9 Feuerverzinkungspraxis..... | 14 |
| 7 Einfluss des Feuerverzinkens auf das Bauteil..... | 14 |
| 7.1 Grenzabweichungen für Gewindepaarungen..... | 14 |
| 7.2 Einfluss der Prozesswärme..... | 15 |
| 8 Nachbehandlungen | 15 |
| Anhang A (informativ) Bevorzugte Gestaltung von Bauteilen für das Feuerverzinken..... | 16 |
| Literaturhinweise | 27 |