

DIN 51834-4:2020-01 (D)

Prüfung von Schmierstoffen - Tribologische Prüfung im translatorischen Oszillations-Prüfgerät - Teil 4: Bestimmung von Reibungs- und Verschleißmessgrößen für Schmieröle mit der Zylinderring-Ebene-Geometrie

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung.....	6
5 Bezeichnung.....	7
6 Geräte und Chemikalien.....	7
7 Probenahme.....	8
8 Vorbereitung.....	8
9 Durchführung der Prüfung.....	8
9.1 Einbau der Prüfkörper in die Prüfkammer	8
9.2 Prüflauf.....	9
9.2.1 Beginn des Prüflaufs.....	9
9.2.2 Beendigung des Prüflaufs.....	9
10 Auswertung	10
10.1 Bestimmung des Verschleißbetrages der Prüfkörper Zylinderring und Scheibe.....	10
10.2 Ermittlung der Reibungszahlen	11
10.3 Tribologische Belastbarkeit	11
10.4 Anzahl der Prüfungen	12
11 Angabe der Ergebnisse	12
12 Präzision	12
12.1 Allgemeines.....	12
12.2 Wiederholbarkeit, r	12
12.3 Vergleichbarkeit, R	13
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Kontaktsituation mit der Prüfausrichtung.....	5
Bild 2 — Verschleißkalotte auf der Zylinderring	10
Bild 3 — Kontur der Verschleißmarke auf der Scheibe	10
Bild 4 — Beispiel für die Aufzeichnung der Reibungszahlen und Auswertung der Verschleißmarken und -kalotten	11
Tabellen	
Tabelle 1 — Zusammenfassung der Prüfparameter.....	9
Tabelle 2 — Angabe der Prüfergebnisse zur Archivierung.....	12
Tabelle 3 — Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit.....	13