

DIN EN ISO 17640:2019-02 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung -
Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018); Deutsche Fassung EN ISO
17640:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	7
5 Allgemeines.....	8
6 Notwendige Informationen vor der Prüfung.....	8
6.1 Festzulegende Einzelheiten	8
6.2 Besondere Informationen, die vor der Prüfung erforderlich sind.....	9
6.3 Schriftliche Prüfanweisung.....	9
7 Anforderungen an das Prüfpersonal und die Prüfausrüstung	10
7.1 Qualifizierung des Prüfpersonals	10
7.2 Prüfausrüstung	10
7.3 Kenngrößen der Prüfköpfe.....	10
7.3.1 Prüffrequenz.....	10
7.3.2 Auftreffwinkel	10
7.3.3 Wandlergröße	10
7.3.4 Anpassung von Prüfköpfen an gekrümmte Prüfflächen.....	11
7.3.5 Koppelmittel	11
8 Prüfvolumen	11
9 Vorbereitung der Prüfflächen	12
10 Prüfung des Grundwerkstoffs	12
11 Prüfbereich und Prüfempfindlichkeit	13
11.1 Allgemeines.....	13
11.2 Bezugsgröße für die Einstellung der Prüfempfindlichkeit.....	14
11.3 Bewertungsschwellen.....	15
11.4 Transferkorrektur	15
11.5 Signal-Rausch-Verhältnis.....	15
12 Prüfklassen.....	16
13 Prüftechniken.....	16
13.1 Allgemeines.....	16
13.2 Manuelle Abtastung.....	16
13.3 Prüfung auf senkrecht zur Prüffläche orientierte Unregelmäßigkeiten.....	16
13.4 Ortung von Inhomogenitäten	17
13.5 Bewertung von Inhomogenitäten	17
13.5.1 Allgemeines.....	17
13.5.2 Maximale Echohöhe.....	17
13.5.3 Länge der Inhomogenität.....	17

13.5.4 Höhenausdehnung der Inhomogenität	17
13.5.5 Charakterisierung von Inhomogenitäten.....	17
14 Prüfbericht	17
Anhang A (normativ) Prüfklassen für verschiedene Arten von Schweißverbindungen	19
Literaturhinweise	33