

# DIN EN ISO 16151:2018-10 (D)

Korrosion von Metallen und Legierungen - Schnellprüfungen unter zyklisch wechselnder Beanspruchung mit saurem Salzsprühnebel, trockene und feuchte Bedingungen (ISO 16151:2018); Deutsche Fassung EN ISO 16151:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Prüflösung .....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Verfahren A .....	8
4.2.1 Neutrale Natriumchloridlösung .....	8
4.2.2 Ansetzen der sauren Salzlösung.....	9
4.3 Verfahren B .....	9
4.3.1 Ansetzen der Mischsalzlösung .....	9
4.3.2 Ansetzen der sauren Lösung.....	10
4.3.3 Ansetzen der sauren Salzlösung.....	10
5 Prüfeinrichtung.....	10
5.1 Schutz der Bauteile .....	10
5.2 Sprühkammer.....	10
5.3 Überwachung von Feuchte und Temperatur.....	10
5.4 Sprühvorrichtung.....	11
5.5 Luftbefeuchter .....	11
5.6 Auffanggefäße.....	11
5.7 Lufttrockner .....	11
5.8 Luftabführungssystem.....	11
5.9 Abwassersystem .....	11
6 Probekörper.....	12
7 Anordnung der Probekörper.....	12
8 Betriebsbedingungen.....	13
9 Kontinuität der Prüfungen .....	15
10 Dauer der Prüfungen.....	15
11 Behandlung der Probekörper nach der Prüfung .....	15
11.1 Allgemeines.....	15
11.2 Anorganisch beschichtete Probekörper: metallisch und/oder anorganisch beschichtet.....	15
11.3 Organisch beschichtete Probekörper .....	16
11.3.1 Geritzte, organisch beschichtete Probekörper.....	16
11.3.2 Nicht geritzte organisch beschichtete Probekörper .....	16
12 Auswertung der Ergebnisse .....	16
13 Prüfbericht .....	17

<b>Anhang A (informativ) Beziehung zwischen den Mengen der sauren Stammlösung, die der Mischsalzlösung hinzugefügt werden und dem pH-Wert der sich ergebenden sauren Salzlösung .....</b>	<b>18</b>
<b>Anhang B (informativ) Typische Prüfeinrichtung für beschleunigte Korrosionsprüfungen mit zyklischer Beanspruchung durch sauren Salzsprühnebel, durch trockene und durch feuchte Bedingungen .....</b>	<b>19</b>
<b>Anhang C (informativ) Verfahren zur Bewertung der Korrosivität der Prüfeinrichtung .....</b>	<b>21</b>
<b>C.1 Referenzprobekörper .....</b>	<b>21</b>
<b>C.2 Anordnung der Referenzprobekörper .....</b>	<b>21</b>
<b>C.3 Dauer der Prüfungen .....</b>	<b>22</b>
<b>C.4 Bestimmung des Massenverlusts .....</b>	<b>22</b>
<b>C.5 Zufriedenstellende Leistung der Prüfeinrichtung.....</b>	<b>22</b>
<b>Anhang D (normativ) Vorbereitung von organisch beschichteten Probekörpern für die Prüfung .....</b>	<b>23</b>
<b>D.1 Vorbereiten und Beschichten der Probekörper .....</b>	<b>23</b>
<b>D.2 Trocknen und Konditionierung.....</b>	<b>23</b>
<b>D.3 Dicke der Beschichtung.....</b>	<b>23</b>
<b>D.4 Herstellen von Ritzen.....</b>	<b>23</b>
<b>Anhang E (normativ) Für die Prüfung von Probekörpern mit organischen Beschichtungen zusätzlich benötigte Angaben .....</b>	<b>24</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>25</b>