

DIN EN ISO 6507-3:2018-07 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten (ISO 6507-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 6507-3:2018

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Herstellung der Härtevergleichsplatten..... | 5 |
| 4.1 Allgemeines..... | 5 |
| 4.2 Dicke..... | 5 |
| 4.3 Prüfoberfläche..... | 5 |
| 4.4 Magnetismus..... | 5 |
| 4.5 Ebenheit und Parallelität..... | 6 |
| 4.6 Oberflächenrauheit | 6 |
| 4.7 Vermeidung einer Nachbearbeitung der Prüffläche..... | 6 |
| 5 Härte-Bezugsnormalmesseinrichtung (H-BNME)..... | 6 |
| 5.1 Allgemeines..... | 6 |
| 5.2 Direkte Überprüfung..... | 6 |
| 5.3 Rückführbarkeit der Prüfgeräte | 6 |
| 5.4 Prüfkraft..... | 7 |
| 5.5 Eindringkörper | 7 |
| 5.6 Diagonalmesssystem..... | 8 |
| 6 Kalibriervorgang | 9 |
| 7 Anzahl der Prüfeindrücke | 9 |
| 8 Gleichmäßigkeit der Härte..... | 10 |
| 8.1 Relative Spannweite..... | 10 |
| 8.2 Messunsicherheit | 11 |
| 9 Kennzeichnung..... | 12 |
| 10 Kalibrierzeugnis | 12 |
| 11 Gültigkeit..... | 12 |
| Anhang A (informativ) Messunsicherheit des Härtemittelwerts der Härtevergleichsplatten | 13 |
| Anhang B (informativ) Justierung der Köhlerschen Beleuchtungsanordnung..... | 19 |
| Literaturhinweise | 20 |