

DIN EN ISO 6507-2:2018-07 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 2: Überprüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (ISO 6507-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 6507-2:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Allgemeine Bedingungen	5
5 Direkte Überprüfung.....	6
5.1 Allgemeines.....	6
5.2 Kalibrierung der Prüfkraft.....	6
5.3 Überprüfung des Eindringkörpers	7
5.4 Kalibrierung und Überprüfung des Diagonalmesssystems.....	9
5.5 Überprüfung des Prüfzyklus.....	9
5.6 Unsicherheit der Kalibrierung/Überprüfung	9
6 Indirekte Überprüfung	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Prüfkraft und Härtegrade.....	10
6.3 Messung des Referenzeindrucks	10
6.4 Anzahl der Prüfeindrücke	10
6.5 Ergebnis der Überprüfung.....	10
6.6 Wiederholpräzision	10
6.7 Systematische Abweichung.....	11
6.8 Unsicherheit der Kalibrierung/Überprüfung	11
7 Zeitabstände zwischen den Überprüfungen.....	12
8 Prüfbericht/Kalibrierzeugnis	12
8.1 Härteprüfmaschine nach Vickers.....	12
8.2 Eindringkörper nach Vickers	13
Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschine	14
Literaturhinweise	24