

DIN ISO 15082:2018-02 (D)

Straßenfahrzeuge - Prüfverfahren für Sicherheitsscheiben aus hartem Kunststoff (ISO 15082:2016)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	5
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	6
Vorwort	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Prüfbedingungen.....	8
5 Konditionierung der Probekörper	9
6 Anwendung der Prüfungen	9
7 Prüfung der optischen Eigenschaften.....	9
8 Phantomfall- oder Bruchprüfung.....	9
8.1 Kurzbeschreibung.....	9
8.2 Prüfgerät.....	9
8.3 Probekörper.....	11
8.4 Durchführung	11
8.5 Angabe der Ergebnisse	12
9 Phantomfallprüfung mit Verzögerungsmessung.....	12
9.1 Kurzbeschreibung.....	12
9.2 Prüfbedingungen.....	12
9.3 Konditionierung der Probekörper	12
9.4 Prüfaufbau	12
9.5 Kalibrierung und Einstellung des Phantomfallkörpers.....	19
9.6 Probekörper.....	19
9.7 Prüfverfahren.....	20
9.8 Auswertung	20
9.9 Angabe der Ergebnisse	21
10 Kugelfallprüfung.....	21
10.1 Kugelfallprüfung mit 227-Gramm-Kugel.....	21
10.1.1 Kurzbeschreibung.....	21
10.1.2 Prüfgerät.....	22
10.1.3 Probekörper.....	22
10.1.4 Durchführung	23
10.1.5 Angabe der Ergebnisse	23
10.2 Kugelfallprüfung mit 2 260-Gramm-Kugel	23
10.2.1 Kurzbeschreibung.....	23
10.2.2 Prüfgerät.....	23
10.2.3 Probekörper.....	23
10.2.4 Durchführung	23
10.2.5 Angabe der Ergebnisse	24
11 Prüfung der Abriebbeständigkeit.....	24
11.1 Kurzbeschreibung.....	24

11.2	Abriebbeständigkeit unter trockenen Bedingungen.....	24
11.2.1	Prüfgerät.....	24
11.3	Probekörper	29
11.4	Ableichen der Reibräder	29
11.5	Durchführung.....	29
11.5.1	Reinigung.....	29
11.5.2	Konditionierung	30
11.5.3	Messung der Anfangstrübung	30
11.5.4	Abriebprüfung.....	30
11.5.5	Nach der Abriebprüfung	31
11.5.6	Messung der Endtrübung.....	31
11.6	Angabe der Ergebnisse	32
11.7	Abriebbeständigkeit unter nassen Bedingungen (car wash test)	34
11.7.1	Prüfgerät.....	34
11.7.2	Reagenzien	36
11.7.3	Probekörper	36
11.7.4	Durchführung.....	37
11.7.5	Angabe der Ergebnisse	37
12	Gitterschnittprüfung.....	37
12.1	Kurzbeschreibung.....	37
12.2	Prüfgerät.....	37
12.3	Probekörper	38
12.4	Durchführung.....	39
12.5	Angabe der Ergebnisse	39
13	Prüfung der Chemikalienbeständigkeit.....	39
13.1	Kurzbeschreibung.....	39
13.2	Chemische Wirkstoffe.....	39
13.3	Probekörper	40
13.4	Prüfverfahren.....	40
13.5	Angabe der Ergebnisse	41
14	Prüfung zur Ermittlung der Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung.....	42
14.1	Kurzbeschreibung.....	42
14.2	Expositionsgerät.....	42
14.2.1	Xenonbogenlampe	42
14.2.2	Messungen.....	42
14.3	Probekörper	43
14.4	Durchführung.....	43
14.4.1	Temperatur.....	43
14.4.2	Relative Luftfeuchte	43
14.4.3	Wasser	44
14.5	Auswertung.....	44
14.6	Angabe der Ergebnisse	45
14.7	Bericht über die Prüfparameter.....	45
15	Prüfung der Feuerbeständigkeit.....	45
15.1	Kurzbeschreibung.....	45
15.2	Prüfgerät.....	45
15.3	Probekörper	46
15.4	Prüfverfahren.....	46
15.5	Angabe der Ergebnisse	46
Anhang A (informativ) Prüfung der Flexibilität bzw. Härte zur Kategorisierung von Kunststoff-Sicherheitsscheiben.....		48
Anhang B (informativ) Modifikation der Vakuumsaugdüse		49
Anhang C (normativ) Kalibrierung der Waschvorrichtung		50
Anhang D (informativ) Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüfgeräts von Taber.....		52

D.1	Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüfgeräts von Taber	52
D.1.1	Reibradausrichtung und -spurführung.....	52
D.1.2	Zustand der Radlager.....	52
D.1.3	Absaugleistung.....	52
D.1.4	Position des Drehtellers.....	52
D.1.5	Drehgeschwindigkeit des Drehtellers	52
D.1.6	Last.....	53
Anhang E (informativ) Ergebnisse des Ringversuchs zur Bestimmung von Werten für		
	Polycarbonat-Referenzproben mit AS 4000S-Hartbeschichtung in der Abriebprüfung mit	
	dem Taber-Abriebprüfgerät	54
	Literaturhinweise	56