

DIN EN ISO 14713-3:2017-08 (D)

Zinküberzüge - Leitfäden und Empfehlungen zum Schutz von Eisen- und
Stahlkonstruktionen vor Korrosion - Teil 3: Sherardisieren (ISO 14713-3:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 14713-3:2017

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Gestaltung für das Sherardisieren | 7 |
| 4.1 Allgemeines..... | 7 |
| 4.2 Oberflächenvorbereitung..... | 7 |
| 4.3 Betrachtungen zur Gestaltung | 8 |
| 4.4 Freiräume für Gewindebauteile | 8 |
| 5 Lagerung und Transport..... | 9 |
| 5.1 Allgemeines..... | 9 |
| 5.2 Empfehlungen für Lagerung und Transport..... | 10 |
| 6 Einfluss des Zustands des zu behandelnden Bauteils auf die Qualität des Sherardisierens | 10 |
| 6.1 Zusammensetzung | 10 |
| 6.2 Oberflächenzustand | 10 |
| 6.3 Einfluss der Oberflächenrauheit des Stahls auf die Dicke des Sherardisierungs-Überzugs..... | 10 |
| 6.4 Innere Spannungen im Grundmetall..... | 10 |
| 6.4.1 Allgemeines..... | 10 |
| 6.4.2 Rissbildung durch Verzug..... | 11 |
| 6.4.3 Wasserstoffversprödung | 11 |
| 6.5 Große und dickwandige Bauteile aus Stahl | 11 |
| 7 Wirkung des Sherardisierens auf das Bauteil..... | 12 |
| 7.1 Verarbeitungsbedingungen | 12 |
| 7.2 Durch das Sherardisieren beeinflusste Eigenschaften des Überzugs | 12 |
| 7.2.1 Sherardisierungsverfahren..... | 12 |
| 7.2.2 Eigenschaften der Oberfläche des überzogenen Bauteils..... | 12 |
| 8 Nachbehandlungen | 13 |
| Literaturhinweise | 14 |