

DIN EN ISO 14556:2017-05 (D)

Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy (V-Kerb) -
Instrumentiertes Prüfverfahren (ISO 14556:2015); Deutsche Fassung EN ISO
14556:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
3.1 Kennzeichnende Werte der Kraft	6
3.2 Kennzeichnende Werte der Durchbiegung.....	7
3.3 Kennzeichnende Werte der Schlagarbeit.....	7
4 Formelzeichen und Abkürzungen.....	8
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Geräte.....	9
6.1 Prüfmaschine.....	9
6.2 Instrumentierung und Kalibrierung.....	9
6.2.1 Rückführbarkeit der Messung	9
6.2.2 Kraftmessung.....	9
6.2.3 Kalibrierung.....	10
6.2.4 Durchbiegungsmessung.....	11
6.2.5 Registriergeräte.....	12
6.2.6 Kalibrierintervall.....	12
7 Probe	12
8 Versuchsdurchführung.....	12
9 Darstellung der Ergebnisse.....	12
9.1 Allgemeines.....	12
9.2 Auswertung der Kraft-Durchbiegungs-Kurve.....	13
9.3 Ermittlung kennzeichnender Werte der Kraft.....	13
9.4 Ermittlung kennzeichnender Werte der Durchbiegung.....	13
9.5 Ermittlung kennzeichnender Werte der Schlagarbeit	15
10 Prüfbericht	16
Anhang A (informativ) Ausführungen instrumentierter Hammerfinnen	17
Anhang B (informativ) Beispiel für ein Gegenstück zur Kalibrierung einer Hammerfinne mit 2 mm Radius.....	18
Anhang C (informativ) Gleichungen zum Abschätzen des Anteils an Verformungsbruchfläche	19
Anhang D (normativ) Prüfung von Kleinproben im instrumentierten Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy (V-Kerb)	20
D.1 Allgemeines.....	20
D.2 Geräte.....	20
D.2.1 Prüfmaschine.....	20
D.2.2 Kraftmesssystem	22
D.2.3 Kalibrierung.....	22

D.2.4	Registriergeräte.....	22
D.3	Probe	23
D.4	Versuchsdurchführung.....	24
D.4.1	Prüftemperatur.....	24
D.4.2	Prüfgeschwindigkeit	24
D.5	Auswertung der Kraft-Durchbiegungs-Kurve.....	24
D.5.1	Allgemeines.....	24
D.5.2	Ermittlung der Fließkraft F_{gy}	24
D.6	Prüfbericht	25
D.7	Wiederhol- und Vergleichpräzision des Prüfverfahrens	25
	Literaturhinweise.....	26