

DIN 51819-3:2016-12 (D)

Prüfung von Schmierstoffen - Mechanisch-dynamische Prüfung auf dem Wälzagerschmierstoff-Prüfgerät FE8 - Teil 3: Verfahren für Schmieröl - einzusetzende Prüflager: Axialzylinderrollenlager

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 4 |
| 5 Bezeichnung..... | 5 |
| 6 Prüfeinrichtungen..... | 5 |
| 6.1 Prüfgerät | 5 |
| 6.2 Prüflager D..... | 5 |
| 6.3 Messeinrichtungen | 5 |
| 6.4 Hilfsmittel zum Reinigen und Vorbereiten der Prüflager | 5 |
| 7 Chemikalien zur Reinigung der Prüflager | 5 |
| 8 Vorbereitung der Prüflager | 6 |
| 9 Durchführung der Prüfung..... | 6 |
| 9.1 Einstellung der Prüfbedingungen | 6 |
| 9.2 Montage der Prüflager | 7 |
| 9.3 Ölumlaufschmierung..... | 8 |
| 9.4 Start des Prüflaufs, Einregeln der Temperatur | 8 |
| 9.5 Reibungsmomentverlauf | 8 |
| 9.6 Anzahl der Prüfungen | 8 |
| 9.7 Reinigung der Prüflager nach der Prüfung und Bestimmung der Verschleißwerte | 8 |
| 10 Auswertung | 9 |
| 11 Prüfbericht | 9 |
| 12 Präzision | 10 |
| 12.1 Allgemeines..... | 10 |
| 12.2 Wiederholbarkeit..... | 11 |
| 12.3 Vergleichbarkeit..... | 11 |
| Literaturhinweise | 12 |