

DIN 51819-2:2016-12 (D)

Prüfung von Schmierstoffen - Mechanisch-dynamische Prüfung auf dem Wälzlagerschmierstoff-Prüfgerät FE8 - Teil 2: Verfahren für Schmierfette - einzusetzende Prüflager: Schrägkugellager oder Kegelrollenlager

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 4 |
| 5 Bezeichnung..... | 5 |
| 6 Prüfeinrichtungen..... | 5 |
| 6.1 Prüfgerät | 5 |
| 6.2 Prüflager | 5 |
| 6.2.1 Prüflager A..... | 5 |
| 6.2.2 Prüflager B..... | 5 |
| 6.2.3 Prüflager C..... | 5 |
| 6.3 Messeinrichtungen | 5 |
| 6.4 Hilfsmittel zum Reinigen und zum Einbringen des Schmierfetts | 6 |
| 7 Chemikalien zur Reinigung der Prüflager | 6 |
| 8 Vorbereitung und Befettung der Prüflager..... | 6 |
| 8.1 Schrägkugellager | 6 |
| 8.2 Kegelrollenlager | 7 |
| 9 Durchführung der Prüfung..... | 7 |
| 9.1 Einstellung der Prüfbedingungen | 7 |
| 9.2 Montage der Prüflager | 8 |
| 9.3 Start des Prüflaufs, Einregeln der Temperatur | 9 |
| 9.4 Reibungsmomentverlauf | 9 |
| 9.5 Anzahl der Prüfungen | 9 |
| 9.6 Reinigung der Prüflager nach der Prüfung und Bestimmung der Verschleißwerte | 9 |
| 10 Auswertung | 9 |
| 11 Prüfbericht | 10 |
| 12 Präzision | 11 |
| 12.1 Allgemeines..... | 11 |
| 12.2 Wiederholbarkeit..... | 12 |
| 12.3 Vergleichbarkeit..... | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |