

DIN EN ISO 6508-1:2016-12 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 6508-1:2016

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 6 |
| 3 Kurzbeschreibung..... | 6 |
| 4 Symbole, Abkürzungen und ihre Benennung..... | 6 |
| 5 Prüfmaschine..... | 9 |
| 6 Probekörper..... | 10 |
| 7 Durchführung..... | 10 |
| 8 Unsicherheit der Ergebnisse..... | 12 |
| 9 Prüfbericht..... | 12 |
| 10 Umwertungen auf andere Härteskalen oder Zugfestigkeitswerte..... | 13 |
| Anhang A (normativ) Spezielle HR30T _{Sm} - und HR15T _{Sm} -Prüfung für dünne Erzeugnisse..... | 14 |
| A.1 Allgemeines..... | 14 |
| A.2 Kugeleindringkörper..... | 14 |
| A.3 Probekörperauflage..... | 14 |
| A.4 Probekörpervorbereitung..... | 14 |
| A.5 Lage der Prüfeindrücke auf dem Probekörper..... | 14 |
| Anhang B (normativ) Zusammenhang zwischen der Mindestprobendicke und der Rockwell-Härte..... | 15 |
| Anhang C (normativ) Additive Korrekturwerte für Rockwell-Härtewerte, die an konvex-zylindrischen Oberflächen erhalten wurden..... | 18 |
| Anhang D (normativ) Additive Korrekturwerte für die Rockwell-Härteskala C, die an kugeligen Prüflächen verschiedener Durchmesser erhalten wurden..... | 21 |
| Anhang E (normativ) Verfahren der täglichen Überprüfung..... | 22 |
| E.1 Allgemeines..... | 22 |
| E.2 Systematische Messabweichung..... | 22 |
| E.3 Bereich der Wiederholpräzision..... | 23 |
| Anhang F (normativ) Überprüfung von Diamanteindringkörpern..... | 25 |
| Anhang G (informativ) Unsicherheit der gemessenen Härtewerte..... | 26 |
| G.1 Allgemeine Anforderungen..... | 26 |
| G.2 Allgemeines Verfahren..... | 26 |
| G.3 Systematische Messabweichung der Maschine..... | 27 |
| G.4 Verfahren zur Berechnung der Unsicherheit: Härtewerte..... | 27 |
| G.4.1 Allgemeines..... | 27 |
| G.4.2 Verfahren mit systematischer Messabweichung (Methode M1)..... | 27 |
| G.4.3 Verfahren ohne systematische Messabweichung (Methode M2)..... | 29 |
| G.5 Darstellung des Messergebnisses..... | 29 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang H (informativ) CCM-Arbeitsgruppe zur Härte | 33 |
| Anhang I (informativ) Rückführbarkeit von Rockwell-Härtemessungen | 34 |
| I.1 Rückführbarkeitsdefinition..... | 34 |
| I.2 Kette von Kalibrierungen | 34 |
| I.3 Rockwell-Härte-Bezugsgröße | 35 |
| I.4 Praktische Gesichtspunkte | 35 |
| I.5 Rückführbarkeit von Rockwell-Härtemessungen | 36 |
| I.5.1 Allgemeines..... | 36 |
| I.5.2 Rückführbarkeit auf der Ebene der Kalibrierlaboratorien..... | 36 |
| I.5.3 Rückführbarkeit auf der Anwenderebene | 37 |
| Literaturhinweise | 38 |