

DIN EN ISO 6508-2:2015-06 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 2: Überprüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen und Eindringkörper (ISO 6508-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6508-2:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Allgemeine Bedingungen	4
4 Direkte Überprüfung der Prüfmaschine	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Kalibrierung und Überprüfung der Prüfkraft	5
4.3 Kalibrierung und Überprüfung des Eindringtiefen-Messsystems	5
4.4 Kalibrierung und Überprüfung des Prüfzyklus	6
4.5 Kalibrierung und Überprüfung der Maschinenhysterese.....	6
5 Indirekte Überprüfung der Prüfmaschine	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Durchführung.....	7
5.3 Wiederholpräzision	8
5.4 Messabweichung.....	9
5.5 Messunsicherheit	10
6 Kalibrierung und Überprüfung von Rockwell-Härteeindringkörpern	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Diamanteindringkörper.....	10
6.2.1 Allgemeines	10
6.2.2 Direkte Kalibrierung und Überprüfung des Diamanteindringkörpers	10
6.2.3 Indirekte Überprüfung von Diamanteindringkörpern	11
6.3 Eindringkugel.....	13
6.3.1 Direkte Kalibrierung und Überprüfung der Eindringkugel.....	13
6.3.2 Indirekte Überprüfung der Kugelhalterbaugruppe	14
6.4 Kennzeichnung.....	14
7 Zeitabstände zwischen direkten und indirekten Kalibrierungen und Überprüfungen.....	14
8 Prüfbericht/Kalibrierschein	15
Anhang A (normativ) Wiederholpräzision der Prüfmaschinen.....	16
Anhang B (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschine	18
B.1 Allgemeines	18
B.2 Direkte Überprüfung – Unsicherheit der Kalibrierung von Maschinenkomponenten.....	18
B.2.1 Unsicherheit der Kalibrierung der Prüfkraft	18
B.2.2 Unsicherheit des Eindringtiefen-Messsystems	21
B.2.3 Überprüfung des Eindringkörpers.....	24
B.2.4 Überprüfung des Prüfzyklus	24
B.3 Indirekte Überprüfung – Kalibrierunsicherheit der Prüfmaschine.....	24
B.3.1 Unsicherheit der Messabweichung der Prüfmaschine.....	24
B.3.2 Messunsicherheitsbudget für die indirekte Kalibrierung/Überprüfung (siehe Tabelle B.8).....	26
Literaturhinweise.....	27