

DIN 51030:2015-01 (D)

Prüfung keramischer Roh- und Werkstoffe - Bestimmung der Trockenbiegefestigkeit von ungebrannten Erzeugnissen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Geräte	6
5 Probekörper	6
5.1 Anzahl	6
5.2 Form der Probekörper	6
5.3 Anforderungen an das Probenmaterial	7
5.4 Herstellung der Probekörper	7
5.4.1 Formgebung durch Strangziehen unter Vakuum	7
5.4.2 Formgebung durch Gießen	8
5.4.3 Formgebung durch Trockenpressen	8
5.5 Trocknung	8
6 Durchführung	8
7 Angabe und Berechnung der Ergebnisse	8
8 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Ringversuchsergebnisse	10
Anhang B (informativ) Erläuterungen zur Berechnung der Trockenbiegefestigkeit	12