

# DIN 51030:2015-01 (D)

## Prüfung keramischer Roh- und Werkstoffe - Bestimmung der Trockenbiegefestigkeit von ungebrannten Erzeugnissen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Geräte</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Probekörper</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Anzahl</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Form der Probekörper</b> .....	<b>6</b>
<b>5.3 Anforderungen an das Probenmaterial</b> .....	<b>7</b>
<b>5.4 Herstellung der Probekörper</b> .....	<b>7</b>
<b>5.4.1 Formgebung durch Strangziehen unter Vakuum</b> .....	<b>7</b>
<b>5.4.2 Formgebung durch Gießen</b> .....	<b>8</b>
<b>5.4.3 Formgebung durch Trockenpressen</b> .....	<b>8</b>
<b>5.5 Trocknung</b> .....	<b>8</b>
<b>6 Durchführung</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Angabe und Berechnung der Ergebnisse</b> .....	<b>8</b>
<b>8 Prüfbericht</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang A (informativ) Ringversuchsergebnisse</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang B (informativ) Erläuterungen zur Berechnung der Trockenbiegefestigkeit</b> .....	<b>12</b>