

# DIN 50159-2:2015-01 (D)

## Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

---

| <b>Inhalt</b>   | <b>Seite</b> |
|---|--------------|
| Vorwort .....   | 3            |
| Einleitung .....  | 4            |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 5            |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 5            |
| 3 Allgemeine Bedingungen .....  | 5            |
| 4 Bezeichnung .....   | 5            |
| 5 Direkte Kalibrierung .....  | 5            |
| 6 Indirekte Kalibrierung .....  | 6            |
| 6.1 Allgemeines .....   | 6            |
| 6.2 Durchführung.....   | 6            |
| 6.3 Wiederholpräzision .....  | 6            |
| 6.4 Abweichung .....  | 7            |
| 7 Zeitabstände zwischen den Kalibrierungen .....  | 7            |
| 8 Anforderungen an die Härtevergleichsplatten .....                                       | 8            |
| 9 Kalibrierschein.....  | 8            |
| Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes ..... | 9            |
| A.1 Indirekte Kalibrierung des Härteprüfgerätes durch den Anwender .....                  | 9            |
| A.2 Messunsicherheitsbudget .....   | 10           |
| Literaturhinweise.....  | 11           |